

# 谷轮涡旋™

## ZW系列热泵热水专用压缩机



**Copeland Scroll™**

  
**EMERSON™**  
Climate Technologies

## 采用先进的技术致力于为客户提供世界级的产品

艾默生环境优化技术在家用、商用和工业应用方面,是世界领先的供热、通风、空调和冷冻解决方案提供商,我们为客户提供先进的技术解决方案、完善的技术支持和培训服务。

从20世纪40年代的第一台半封闭压缩机,50年代的封闭式压缩机,80、90年代高能效碟阀半封闭压缩机,谷轮涡旋™压缩机,艾默生在过去的80年中不断地向市场推出创新的技术及解决方案。今天,艾默生推出热泵热水器专用压缩机,适应更广阔的地域,使热泵热水器即便在恶劣条件下也能够高效、可靠运行,带领行业走向新的高度。

### 我们的愿景:

艾默生环境优化技术将与我们的合作伙伴一起,  
向世界范围的客户提供整合的环境优化解决方案,提高人类生活舒适度,  
保障食品安全,保护环境。

## 目录

概述	01
涡旋制热的优点	02
型号说明	02
压缩机配置说明	02
应用范围	03
制热量 - 50 Hz	04
制热量 - 60 Hz	19
技术参数 - 50 Hz	23
技术参数 - 60 Hz	26
外形尺寸	27
联系方式	45





# 谷轮涡旋™ ZW 热泵热水专用压缩机

相对于使用电加热器或燃料锅炉来加热热水和室内供暖,谷轮涡旋™ ZW压缩机具有更高的能效比。艾默生环境优化技术拥有1亿台涡旋压缩机的生产及应用经验,其可靠性和高效性已被广泛认可。在此基础上,ZW热泵热水专用压缩机采用了Scroll Heating™ (涡旋制热)技术以及多种新型产品设计特征,具有其特有的专利技术。

涡旋制热技术将热泵热水器制热范围可靠地扩展至-20°C的环境温度,并将制热能力提高约40%,能效提高22%。

应用ZW热泵热水专用压缩机,不仅可以制取满足生活所需的热热水,更可制取温度高达85°C的热热水,满足工业生产所需。目前,ZW热泵热水专用压缩机不仅广泛应用于生活热水、家庭采暖,更广泛应用于烘干、电镀等工业领域。

谷轮涡旋的高能效主要源于其独特的轴向柔性设计。ZW涡旋压缩机独有的轴向柔性压力平衡装置使ZW涡旋压缩机可以在比普通热泵空调压缩机更宽的工况下运行。同时配备高效大功率电机,可以满足热泵热水器在极端应用工况下的需求。

ZW压缩机可使用零ODP制冷剂,避免对于环境的破坏。同时,高效化的技术方案可以有效减少CO<sub>2</sub>的排放,提升绿色环保技术应用。

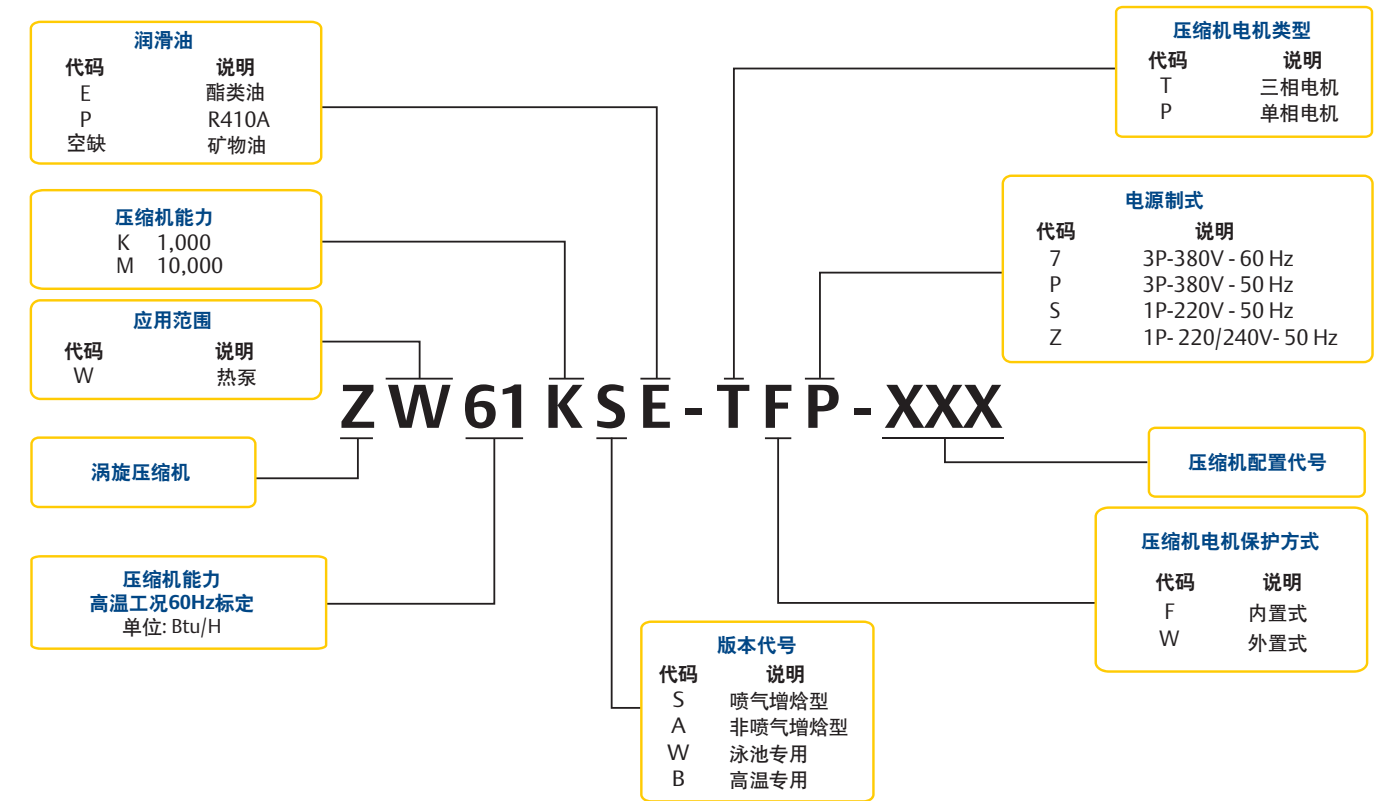
ZW压缩机可以组装为并联压缩机组来满足更大的制热量需求,并为此设置了油及气体平衡接口。其独特的涡旋盘和轴向柔性设计使此款压缩机具有更高的压缩比和更大的压差。具备以上特性,谷轮涡旋™ ZW热泵热水专用压缩机为热泵热水市场提供高可靠性的应用解决方案。



## 涡旋制热的优点:

性能标准	普通涡旋	谷轮涡旋™ ZW
制热能力	基准	超过基准40%
最低环境温度	0°C	-20°C
能效比	基准	超过基准20%
最高热水温度	55°C	65°C

## 型号说明



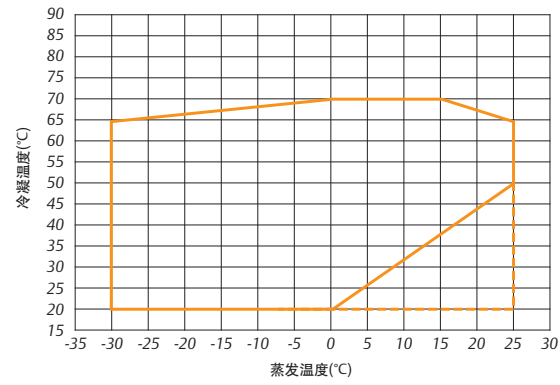
## 压缩机配置说明 (BOM)

压缩机型号	配置代号	吸排气焊接接口	喷气增焓焊接接口
ZW30KS(E)	582	✓	✓
ZW34KS(E)	582	✓	✓
ZW52KS(E)	542	✓	✓
ZW61KS(E)	542	✓	✓
ZW108KS(E)	522	✓	✓
ZW125KS(E)	522	✓	✓
ZW21KA(E)	582	✓	
ZW30KA(E)	582	✓	
ZW34KA(E)	582	✓	
ZW52KA(E)	542	✓	
ZW61KA(E)	542	✓	
ZW108KA(E)	522	✓	
ZW125KA(E)	522	✓	
ZW53KBE	522	✓	
ZW28KWP	58E	✓	
ZW72KWP	52E	✓	
ZW83KWP	522	✓	



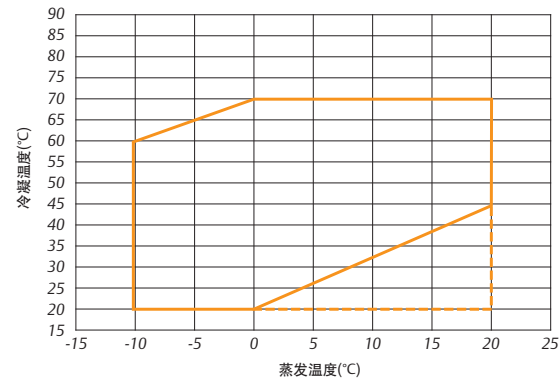
# 应用范围

ZW30KS(E), ZW34KS(E), ZW52KS(E),  
ZW61KS(E), ZW108KS(E), ZW125KS(E)  
R22/R407C



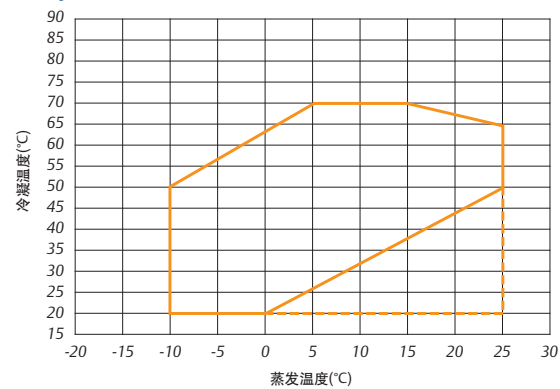
过热度11K,  
带喷气增焓的最大排气温度: 115°C  
-----为压缩机运行过渡区域

ZW21KAE  
R134a



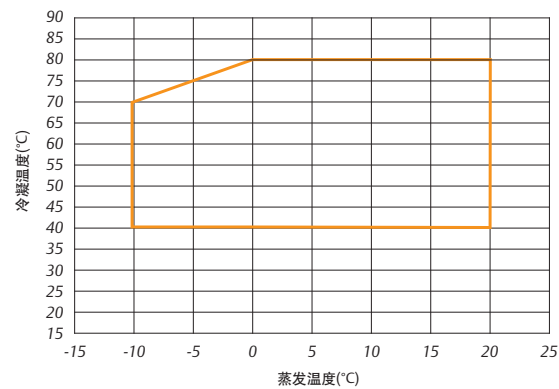
过热度11K,  
-----为压缩机运行过渡区域

ZW30KA(E), ZW34KA(E), ZW52KA(E),  
ZW61KA(E), ZW108KA(E), ZW125KA(E)  
R22/R407C



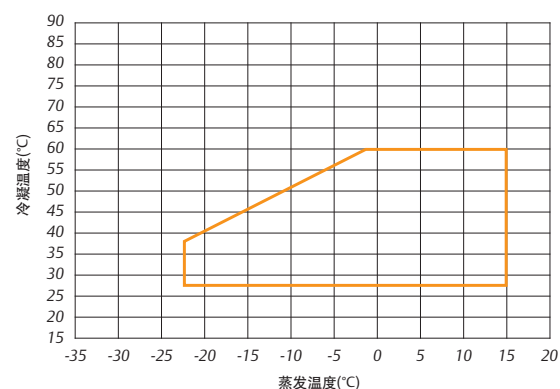
过热度11K,  
-----为压缩机运行过渡区域

ZW53KBE  
R134a



过热度11K

ZW28KWP, ZW42KWP, ZW51KWP,  
ZW72KWP, ZW83KWP  
R410A



过热度11K

# ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R22 50 Hz  
220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KS	Q	65	4.62	5.20	5.85	6.57	7.36	8.25	9.22	10.3	11.48	12.78
		55	4.28	4.85	5.49	6.22	7.04	7.96	8.99	10.12	11.38	12.68
		45	4.07	4.63	5.29	6.04	6.90	7.86	8.95	10.16	11.50	12.98
		35	3.89	4.47	5.14	5.93	6.83	7.65	9.01	10.30	11.73	13.32
	P	25	3.66	4.25	4.96	5.79	6.74	7.83	9.07	10.45	11.99	13.70
		65	2.86	2.94	3.00	3.06	3.10	3.14	3.15	3.16	3.14	3.11
		55	2.37	2.41	2.44	2.47	2.50	2.52	2.53	2.53	2.51	2.48
		45	1.99	2.00	2.01	2.03	2.04	2.05	2.05	2.05	2.04	2.02
	35	1.68	1.67	1.66	1.67	1.68	1.68	1.69	1.70	1.70	1.70	
	25	1.39	1.37	1.36	1.36	1.36	1.38	1.40	1.42	1.45	1.47	

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度<115°C  
■ 为过渡区域制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C												
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	25	
ZW52KS	Q	70							16.03	17.87	19.93	22.26		
		65	7.93	9.03	10.18	11.41	12.75	14.24	15.90	17.77	19.87	22.24	24.90	27.89
		60	7.67	8.79	9.96	11.23	12.60	14.13	15.83	17.74	19.89	22.30	25.01	28.05
		55	7.40	8.55	9.76	11.06	12.48	14.05	15.80	17.76	19.95	22.42	25.19	28.29
		50	7.10	8.29	9.54	10.89	12.36	13.98	15.78	17.80	20.05	22.58	25.42	28.59
		45	6.76	8.00	9.30	10.70	12.22	13.90	15.76	17.84	20.17	22.77	25.67	
		40	6.35	7.64	9.00	10.46	12.05	13.79	15.72	17.87	20.27	22.95		
		35	5.86	7.22	8.64	10.17	11.82	13.64	15.65	17.88	20.36			
	P	30	5.27	6.70	8.19	9.79	11.52	13.42	15.51	17.83				
		25	4.56	6.06	7.64	9.32	11.14	13.12	15.31	17.71				
		20	3.71	5.29	6.96	8.73	10.63	12.71	4.99					
		70							6.24	6.20	6.17	6.16		
		65	5.69	5.67	5.64	5.61	5.58	5.55	5.52	5.49	5.47	5.46	5.45	5.46
		60	4.90	4.94	4.96	4.97	4.97	4.96	4.95	4.94	4.92	4.90	4.88	4.86
		55	4.26	4.34	4.41	4.46	4.49	4.50	4.50	4.49	4.47	4.44	4.40	4.36
		50	3.73	3.86	3.97	4.04	4.10	4.13	4.14	4.13	4.10	4.05	3.99	3.92
45	3.28	3.45	3.59	3.70	3.77	3.81	3.82	3.81	3.77	3.70	3.62			
40	2.87	3.09	3.25	3.38	3.47	3.51	3.53	3.50	3.45	3.36				
35	2.48	2.73	2.92	3.06	3.16	3.21	3.22	3.18	3.10					
30	2.07	2.34	2.55	2.71	2.81	2.86	2.85	2.80						
25	1.60	1.90	2.12	2.29	2.39	2.43	2.41	2.34						
20	1.04	1.36	1.60	1.77	1.86	1.89	1.85							

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度<115°C

# ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KS	Q	65	4.92	5.64	6.42	7.26	8.16	9.14	10.20	11.35	12.60	13.96
		55	4.70	5.39	6.15	6.97	7.88	8.88	9.98	11.18	12.50	13.94
		45	4.84	5.15	5.90	6.74	7.68	8.72	9.87	11.14	12.55	14.09
		35	4.25	4.92	5.68	6.55	7.53	8.63	9.86	11.23	12.73	14.39
		25	3.98	4.67	5.47	6.39	7.43	8.61	9.94	11.41	13.04	14.84
	P	65	3.44	3.50	3.56	3.60	3.63	3.65	3.66	3.66	3.65	3.62
		55	2.66	2.71	2.75	2.78	2.80	2.81	2.82	2.82	2.81	2.79
		45	2.04	2.08	2.10	2.13	2.14	2.15	2.16	2.17	2.16	2.16
		35	1.56	1.58	1.60	1.62	1.64	1.65	1.66	1.67	1.68	1.69
		25	1.18	1.20	1.21	1.23	1.25	1.27	1.29	1.31	1.34	1.36
ZW61KS	Q	65	9.95	10.86	11.91	13.13	14.54	16.17	18.04	20.18	22.61	25.35
		55	8.85	9.91	11.12	12.51	14.09	15.90	17.95	20.28	22.90	25.84
		45	8.15	9.34	10.68	12.20	13.92	15.87	18.08	20.56	23.34	26.45
		35	7.74	9.01	10.45	12.07	13.91	15.97	18.29	20.90	23.81	27.05
		25	7.46	8.80	10.30	12.00	12.90	16.05	18.46	21.16	24.17	27.52
	P	65	5.79	5.82	5.88	5.95	6.03	6.10	6.17	6.22	6.23	6.21
		55	4.47	4.50	4.56	4.64	4.73	4.82	4.89	4.95	4.98	4.98
		45	3.51	3.54	3.59	3.67	3.76	3.86	3.94	4.01	4.05	4.05
		35	2.80	2.82	2.87	2.95	3.04	3.13	3.22	3.29	3.33	3.34
		25	2.24	2.26	2.30	2.37	2.45	2.54	2.62	2.69	2.73	2.74
ZW108KS	Q	65		15.86	18.87	21.99	25.26	28.67	32.22	35.92	39.76	43.76
		55		15.42	18.66	21.82	25.28	28.64	32.20	35.88	39.66	43.55
		45		15.83	19.20	22.65	26.15	29.72	33.36	37.07	40.85	44.71
		35		16.23	19.90	27.31	27.31	31.05	34.83	38.64	42.48	46.35
		25		15.75	19.77	27.76	27.76	31.74	35.72	39.68	43.64	47.60
	P	65		9.83	10.02	10.32	10.32	10.40	10.43	10.39	10.39	10.10
		55		7.81	7.97	8.21	8.21	8.28	8.31	8.29	8.21	8.06
		45		6.33	6.45	6.64	6.64	6.71	6.74	6.73	6.68	6.56
		35		5.19	5.27	5.42	5.42	5.48	5.52	5.52	5.49	5.42
		25		4.20	4.24	4.35	4.35	4.40	4.45	4.47	4.47	4.44

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C  
 ■ 为过渡区域制热量

# ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C															
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	25				
ZW125KS	Q	70										36.46	40.88	45.66	50.77		
		65	18.02	19.96	22.40	25.31	28.67	32.45	36.63	41.18	46.07	51.27	56.78	62.54			
		60	17.36	19.48	22.07	25.13	28.62	32.52	36.79	41.43	46.39	51.66	57.20	63.00			
		55	16.90	19.15	21.86	25.02	28.60	32.57	36.91	41.58	46.58	51.86	57.41	63.19			
		50	16.58	18.91	21.71	24.93	28.55	32.56	36.91	41.60	46.58	51.84	57.35	63.08			
		45	16.35	18.73	21.56	24.80	28.44	32.43	36.77	41.42	46.35	51.55	56.98				
		40	16.16	18.55	21.37	24.60	28.20	32.15	36.42	41.00	45.84	50.93					
		35	15.95	18.32	21.10	24.26	27.79	31.65	35.82	40.27	44.98						
		30	15.69	17.99	20.68	23.74	27.15	30.88	34.91	39.21							
		25	15.32	17.50	20.07	22.99	26.25	29.81	33.65	37.75							
	20	14.79	16.82	19.21	21.96	25.02	28.37	31.99									
	P	70										13.3	13.51	13.73	13.96		
		65	10.74	10.87	11.04	11.24	11.46	11.70	11.95	12.21	12.46	12.71	12.95	13.16			
		60	9.16	9.40	9.67	9.96	10.25	10.54	10.84	11.12	11.38	11.63	11.84	12.03			
		55	7.89	8.23	8.58	8.93	9.27	9.60	9.91	10.19	10.45	10.66	10.84	10.97			
		50	6.90	7.31	7.71	8.10	8.47	8.81	9.11	9.38	9.60	9.77	9.88	9.93			
		45	6.14	6.60	7.03	7.44	7.81	8.14	8.42	8.65	8.81	8.91	8.94				
		40	5.56	6.04	6.49	6.89	7.25	7.54	7.77	7.94	8.02	8.03					
		35	5.12	5.61	6.04	6.42	6.73	6.97	7.13	7.21	7.20						
		30	4.77	5.24	5.64	5.97	6.22	6.38	6.45	6.42							
25		4.47	4.90	5.24	5.50	5.66	5.72	5.67	5.51								
20	4.16	4.53	4.80	4.96	5.02	4.95	4.77										

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

# ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

# R407C 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KSE	Q	65	4.32	4.95	5.58	6.24	6.96	7.77	8.70	9.77	11.06	12.54
		55	3.91	4.56	5.23	5.93	6.71	7.60	8.62	9.80	11.18	12.79
		45	3.62	4.29	4.98	5.73	6.56	7.51	8.61	9.89	11.83	13.11
		35	3.42	4.10	4.81	5.60	6.48	7.50	8.67	10.04	11.63	13.48
		25	3.28	3.97	4.70	5.52	6.44	7.52	8.76	10.21	11.90	13.86
	P	65	2.85	2.97	3.05	3.11	3.15	3.17	3.18	3.19	3.19	3.20
		55	2.35	2.42	2.47	2.50	2.51	2.52	2.52	2.51	2.51	2.52
		45	1.93	1.97	2.00	2.01	2.01	2.00	1.99	1.99	1.99	2.01
		35	1.59	1.61	1.62	1.62	1.61	1.60	1.60	1.60	1.61	1.65
		25	1.32	1.33	1.33	1.32	1.31	1.31	1.31	1.31	1.33	1.43

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度<115°C  
 ■ 为过渡区域制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C												
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	25	
ZW52KSE	Q	70						15.46	17.21	19.26	21.65			
		65	7.96	8.89	9.89	10.99	12.23	13.65	15.27	17.15	19.30	21.78	24.61	27.83
		60	7.07	8.18	9.35	10.60	11.97	13.51	15.24	17.21	19.44	21.99	24.87	28.14
		55	6.44	7.70	9.00	10.37	11.86	13.49	15.31	17.34	19.64	22.22	25.14	28.42
		50	6.00	7.39	8.80	10.27	11.84	13.54	15.42	17.50	19.83	22.43	25.36	28.63
		45	5.71	7.20	8.69	10.24	11.87	13.62	15.53	17.63	19.97	22.57	25.47	
		40	5.51	7.07	8.63	10.23	11.89	13.67	15.59	17.68	20.00	22.57		
		35	5.35	6.96	8.56	10.18	11.86	13.63	15.53	17.60	19.88			
		30	5.18	6.81	8.43	10.04	11.71	13.45	15.32	17.34				
		25	4.94	6.58	8.18	9.77	11.40	13.09	14.89	16.83				
	20	4.59	6.20	7.77	9.31	10.87	12.49	14.20						
	P	70						6.34	6.32	6.30	6.26			
		65	5.69	5.65	5.63	5.61	5.61	5.60	5.60	5.59	5.58	5.55	5.51	5.46
		60	5.00	4.97	4.96	4.95	4.96	4.96	4.96	4.97	4.96	4.94	4.91	4.87
		55	4.42	4.40	4.39	4.40	4.41	4.42	4.43	4.44	4.43	4.42	4.40	4.36
		50	3.94	3.92	3.92	3.93	3.94	3.96	3.97	3.98	3.98	3.98	3.95	3.91
		45	3.54	3.52	3.52	3.53	3.55	3.56	3.58	3.59	3.59	3.58	3.56	
		40	3.20	3.18	3.18	3.19	3.20	3.22	3.23	3.24	3.24	3.23		
		35	2.91	2.89	2.88	2.89	2.90	2.91	2.92	2.92	2.92			
		30	2.64	2.62	2.61	2.61	2.61	2.62	2.62	2.61				
25		2.40	2.37	2.35	2.34	2.33	2.33	2.32	2.30					
20	2.15	2.11	t	2.06	2.04	2.02	2.00							

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度<115°C

# ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KSE	Q	65	5.14	5.56	6.11	6.79	7.59	8.51	9.55	10.71	11.97	13.34
		55	4.39	4.89	5.54	6.32	7.25	8.31	9.49	10.81	12.25	13.83
		45	3.90	4.46	5.17	6.04	7.06	8.23	9.54	10.99	12.58	14.31
		35	3.64	4.23	4.98	5.91	6.99	8.24	9.65	11.21	12.92	14.79
		25	3.58	4.16	4.93	5.88	7.01	8.31	9.79	11.43	13.24	15.21
	P	65	3.40	3.48	3.53	3.58	3.61	3.63	3.65	3.67	3.70	3.72
		55	2.52	2.60	2.65	2.70	2.73	2.75	2.78	2.80	2.88	2.86
		45	1.93	1.99	2.05	2.08	2.11	2.13	2.15	2.17	2.19	2.22
		35	1.53	1.58	1.62	1.65	1.67	1.68	1.69	1.70	1.71	1.73
		25	1.24	1.28	1.29	1.31	1.31	1.31	1.30	1.30	1.30	1.31
ZW61KSE	Q	65	9.05	9.90	10.93	12.14	13.56	15.20	17.07	19.20	21.59	24.27
		55	7.70	8.79	10.05	11.51	13.17	15.05	17.17	19.55	22.19	25.11
		45	6.87	8.14	9.58	11.20	13.04	15.10	17.39	19.94	22.76	25.86
		35	6.50	7.87	9.41	11.14	13.08	15.24	17.64	20.29	23.21	26.42
		25	6.50	7.90	9.47	11.24	13.21	15.41	17.84	20.53	23.49	26.73
	P	65	5.66	5.56	5.54	5.60	5.71	5.84	5.99	6.13	6.25	6.24
		55	4.24	4.19	4.23	4.31	4.44	4.58	4.73	4.85	4.95	4.98
		45	3.26	3.26	3.32	3.42	3.55	3.69	3.80	3.89	3.93	3.90
		35	2.59	2.60	2.67	2.77	2.88	2.99	3.07	3.02	3.08	2.97
		25	2.08	2.10	2.16	2.23	2.31	2.37	2.39	2.36	2.25	2.05
ZW108KSE	Q	65		16.37	18.58	21.24	24.33	27.81	31.69	35.94	40.54	45.48
		55		15.37	17.88	20.76	23.99	27.56	31.45	35.64	40.12	44.86
		45		13.82	16.70	19.87	23.33	27.05	31.03	35.24	39.67	44.29
		35		12.69	15.99	19.53	23.29	27.25	31.38	35.68	40.13	44.70
		25		16.73	16.73	20.71	24.84	29.10	33.46	37.93	42.47	47.07
	P	65		11.36	11.36	11.08	10.87	10.73	10.66	10.66	10.72	10.86
		55		8.10	8.10	8.15	8.20	8.25	8.29	8.34	8.38	8.42
		45		6.34	6.34	6.64	6.87	7.02	7.11	7.12	7.06	6.93
		35		5.35	5.35	5.83	6.16	6.34	6.39	6.29	6.05	5.67
		25		4.43	5.00	5.00	5.35	5.49	5.42	5.13	4.63	3.92

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度<115°C  
 ■ 为过渡区域制热量



## ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C																
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	25					
ZW125KSE	Q	70							35.82	40.51	45.65	51.23						
		65	16.76	18.89	21.46	24.47	27.90	31.78	36.09	40.84	46.03	51.66	57.74	64.26				
		60	16.44	18.65	21.28	24.35	27.85	31.78	36.15	40.96	46.20	51.88	58.01	64.58				
		55	15.98	18.25	20.95	24.09	27.65	31.64	36.07	40.93	46.22	51.96	58.13	64.75				
		50	15.42	17.77	20.53	23.73	27.35	31.40	35.89	40.80	46.15	51.94	58.16	64.82				
		45	14.84	17.25	20.08	23.34	27.02	31.14	35.68	40.65	46.05	51.89	58.16					
		40	14.28	16.75	19.65	22.98	26.72	30.89	35.49	40.52	45.97	51.86						
		35	13.80	16.35	19.31	22.70	26.51	30.74	35.39	40.47	45.98							
		30	13.47	16.08	19.11	22.56	26.43	30.72	35.44	40.57								
	25	13.34	16.02	19.12	22.63	26.56	30.91	35.68	40.87									
	20	13.47	16.22	19.38	22.96	26.95	31.36	36.18										
	P	70							13.58	13.90	14.18	14.44						
		65	9.93	10.34	10.74	11.12	11.48	11.82	12.14	12.43	12.69	12.91	13.11	13.27				
		60	8.86	9.24	9.61	9.96	10.29	10.60	10.90	11.15	11.39	11.59	11.76	11.90				
		55	7.96	8.30	8.64	8.96	9.26	9.54	9.80	10.04	10.25	10.43	10.58	10.70				
		50	7.19	7.50	7.80	8.09	8.37	8.62	8.86	9.07	9.26	9.42	9.54	9.64				
		45	6.52	6.80	7.07	7.33	7.58	7.81	8.01	8.20	8.36	8.50	8.61					
		40	5.93	6.17	6.41	6.64	6.86	7.06	7.24	7.41	7.55	7.66						
35		5.37	5.59	5.80	6.00	6.18	6.36	6.52	6.65	6.77								
30		4.82	5.01	5.19	5.36	5.52	5.66	5.80	5.91									
25	4.25	4.41	4.55	4.70	4.83	4.95	5.06	5.15										
20	3.63	3.75	3.87	3.98	4.09	4.18	4.27											

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度<115°C

## ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

## R22 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KA	Q	65				8.76	9.98	11.42
		55		6.49	7.76	9.03	10.37	11.87
		50	5.51	6.74	7.94	9.18	10.56	12.15
		45	5.77	6.90	8.06	9.33	10.77	12.48
		35	6.05	7.10	8.29	9.68	11.37	13.42
		25	6.16	7.28	8.63	10.29	12.35	14.88
	P	65				2.83	2.92	2.97
		55		2.07	2.23	2.31	2.36	2.38
		50	1.76	1.93	2.03	2.08	2.12	2.15
		45	1.67	1.78	1.84	1.88	1.92	1.99
		35	1.42	1.46	1.49	1.55	1.66	1.94
		25	1.13	1.16	1.23	1.38	1.62	1.99

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 为过渡区域制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C												
		-10	-5	0	5	10	15	20	25					
ZW52KA	Q	70				15.17	17.25	19.54						
		65				15.41	17.64	20.08	22.60	25.08				
		60			13.55	15.59	17.97	20.55	23.22	25.84				
		55		11.87	13.59	15.77	18.28	21.00	23.81	26.56				
		50	10.54	11.80	13.65	15.96	18.61	21.46	24.40	27.29				
		45	10.41	11.79	13.77	16.21	18.98	21.96	25.02					
		40	10.38	11.89	13.99	16.54	19.43	22.53						
		35	10.50	12.12	14.33	17.00	20.00							
		30	10.79	12.52	14.83	17.61								
	25	11.28	13.11	15.53	18.41									
	20	12.02	13.94	16.45										
	P	70				5.58	5.57	5.56						
		65				5.06	5.04	5.02	5.06	5.17				
		60			4.61	4.61	4.59	4.56	4.59	4.69				
		55		4.18	4.24	4.23	4.19	4.16	4.17	4.27				
		50	3.71	3.86	3.91	3.89	3.84	3.80	3.80	3.88				
		45	3.44	3.58	3.62	3.58	3.52	3.47	3.45					
		40	3.19	3.32	3.34	3.29	3.21	3.14						
35		2.94	3.05	3.06	3.00	2.90								
30		2.68	2.77	2.76	2.68									
25	2.39	2.46	2.43	2.34										
20	2.05	2.11	2.06											

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KA	Q	65				9.77	11.06	12.58
		55		7.75	8.81	10.10	11.59	13.28
		50	6.82	7.77	8.94	10.31	11.87	13.62
		45	8.79	7.84	9.10	10.55	12.14	13.91
		35	6.89	8.09	9.44	10.94	12.58	14.33
	25	1.10	8.35	9.72	11.19	12.76	14.41	
	P	65				3.22	3.43	3.28
		55		2.52	2.54	2.59	2.64	2.68
		50	2.23	2.26	2.30	2.35	2.40	2.45
		45	2.00	2.04	2.09	2.14	2.19	2.23
35		1.65	1.69	1.38	1.78	1.81	1.83	
25	1.34	1.37	1.39	1.40	1.40	1.36		
ZW61KA	Q	65				17.53	19.86	22.61
		55		13.90	15.83	18.14	20.84	23.88
		50	12.22	13.95	16.06	18.53	21.35	24.49
		45	12.18	14.09	13.35	19.02	21.84	25.03
		35	12.38	14.54	16.98	19.69	22.64	25.82
	25	12.76	15.01	17.48	20.16	23.01	26.02	
	P	65				5.66	5.75	5.81
		55		4.39	4.50	4.60	4.68	4.74
		50	3.85	3.97	4.07	4.16	4.24	4.30
		45	3.50	3.59	3.69	3.77	3.85	3.92
35		2.88	2.95	3.02	3.10	3.19	3.29	
25	2.33	2.38	2.45	2.55	2.66	2.80		
ZW108KA	Q	65				30.82	35.05	39.82
		55		24.20	27.81	31.91	36.56	41.80
		50	21.14	24.46	28.24	32.52	37.36	42.83
		45	21.32	24.77	28.69	33.15	38.20	43.89
		35	21.74	25.44	29.66	34.47	39.90	46.03
	25	22.21	26.15	30.66	35.80	41.61	48.17	
	P	65				9.59	9.57	9.58
		55		7.58	7.58	7.60	7.65	7.74
		50	6.72	6.74	6.77	6.82	6.90	7.02
		45	5.99	6.03	6.08	6.14	6.25	6.40
35		4.80	4.86	4.93	5.03	5.17	5.37	
25	3.82	3.88	3.96	4.07	4.23	4.46		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
     为过渡区域制热量

## ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C								
		-10	-5	0	5	10	15	20	25	
ZW125KA	Q	70				34.51	39.24	44.55		
		65				35.24	40.20	45.75	51.96	58.88
		60			31.42	36.02	41.19	46.96	53.40	60.56
		55		27.77	32.05	36.83	42.18	48.16	54.81	62.19
		50	24.33	28.28	32.70	37.64	43.16	49.32	56.16	63.75
		45	24.74	28.80	33.34	38.42	44.09	50.41	57.43	
		40	25.16	29.31	33.96	39.16	44.96	51.42		
		35	25.57	29.80	34.53	39.83	45.74			
	P	30	25.94	30.22	35.02	40.39				
		25	26.25	30.57	35.41	40.84				
		20	26.47	30.80	35.68					
		70				11.60	11.93	12.23		
		65				10.67	10.97	11.27	11.59	11.98
		60			9.50	9.81	10.10	10.40	10.75	11.18
		55		8.43	8.75	9.03	9.31	9.63	10.01	10.50
		50	7.43	7.76	8.05	8.32	8.62	8.96	9.39	9.94
P	45	6.85	7.15	7.42	7.69	8.01	8.39	8.88		
	40	6.32	6.59	6.85	7.14	7.49	7.93			
	35	5.82	6.08	6.35	6.66	7.06				
	30	5.37	5.62	5.91	6.27					
	25	4.95	5.22	5.54	5.95					
	20	4.58	4.88	5.24						

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

## R134a 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C							
		-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW21KAE	Q	65		3.10	3.60	4.15	4.15	5.51	6.36
		55	2.65	3.16	3.71	4.32	5.02	5.82	6.76
		45	2.69	3.24	3.84	4.51	5.27	6.15	7.17
		35	2.75	3.34	3.98	4.71	5.54	5.50	7.60
	P	65		1.37	1.38	1.39	1.41	1.42	1.43
		55	1.09	1.11	1.13	1.14	1.15	1.15	1.14
		45	0.88	0.91	0.93	0.94	0.94	0.91	0.87
		35	0.74	0.77	0.78	0.78	0.75	0.70	0.61

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
     为过渡区域制热量



## ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

## R407C 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KAE	Q	65				8.37	9.70	11.06
		55		6.32	7.54	8.75	10.04	11.47
		50	5.36	6.54	7.69	8.88	10.20	11.72
		45	5.60	6.69	7.80	9.02	10.39	12.03
		35	5.85	6.86	8.00	9.33	10.95	12.91
	25	5.95	7.01	8.31	9.90	11.88	14.31	
	P	65				2.84	2.95	3.00
		55		2.10	2.25	2.34	2.38	2.40
		50	1.78	1.95	2.05	2.10	2.14	2.18
		45	1.69	1.80	1.86	1.89	1.94	2.01
35		1.44	1.47	1.51	1.56	1.67	1.86	
25	1.14	1.17	1.25	1.39	1.63	2.00		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
     为过渡区域制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C								
		-10	-5	0	5	10	15	20	25	
ZW52KAE	Q	70				14.45	16.57	18.98		
		65				14.76	17.01	19.60	22.52	25.76
		60			12.98	15.03	17.43	20.19	23.29	26.73
		55		11.31	13.12	15.30	17.85	20.76	24.04	27.67
		50	9.84	11.36	13.27	15.58	18.27	21.35	24.80	28.62
		45	9.83	11.44	13.46	15.89	18.73	21.96	25.59	
		40	9.89	11.58	13.71	16.27	19.24	22.63		
		35	10.03	11.82	14.05	16.73	19.84			
	P	30	10.28	12.16	14.50	17.29				
		25	10.67	12.63	15.07	17.98				
		20	11.22	13.26	15.79					
		70				5.76	5.79	5.79		
		65				5.18	5.19	5.18	5.17	5.17
		60			4.64	4.66	4.66	4.65	4.64	4.66
		55		4.14	4.19	4.20	4.20	4.19	4.19	4.23
		50	3.67	3.76	3.79	3.80	3.80	3.79	3.82	3.88
45	3.35	3.41	3.43	3.44	3.44	3.45	3.50			
40	3.05	3.10	3.12	3.12	3.13	3.17				
35	2.78	2.81	2.83	2.84	2.87					
30	2.52	2.55	2.57	2.60						
25	2.27	2.30	2.33	2.38						
20	2.03	2.07	2.11							

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KAE	Q	65				9.50	10.74	12.20
		55		7.54	8.56	9.79	11.21	12.83
		50	6.63	7.54	8.66	9.98	11.47	13.14
		45	6.59	7.60	8.80	10.18	11.72	13.41
		35	6.67	7.81	9.11	10.55	12.11	13.79
	25	6.85	8.05	9.35	10.77	12.27	13.85	
	P	65				3.22	3.27	3.30
		55		2.50	2.56	2.61	2.65	2.69
		50	2.92	2.26	2.31	2.36	2.40	2.44
		45	1.99	2.04	2.09	2.14	2.18	2.22
35		1.63	1.67	1.72	1.76	1.81	1.86	
25	1.32	1.36	1.39	1.44	1.48	1.54		
ZW61KAE	Q	65				17.11	18.35	21.99
		55		13.57	15.42	17.65	20.24	23.16
		50	11.92	13.59	15.62	18.00	20.71	23.72
		45	11.87	13.71	15.88	18.37	21.16	24.22
		35	12.03	14.10	16.45	19.05	21.89	24.95
	25	12.37	14.53	16.91	19.48	22.22	25.13	
	P	65				5.72	5.81	5.87
		55		4.43	4.55	4.65	4.73	4.79
		50	3.88	4.01	4.11	4.20	4.28	4.34
		45	3.53	3.63	3.72	3.81	3.88	3.96
35		2.91	2.98	3.05	3.14	3.23	3.33	
25	2.35	2.41	2.48	2.57	2.69	2.84		
ZW108KAE	Q	65				29.60	33.91	38.93
		55		23.17	26.75	30.89	35.73	41.42
		50	20.22	23.50	27.24	31.61	36.75	42.81
		45	20.45	23.85	27.78	32.40	37.86	44.31
		35	20.98	24.68	29.05	34.25	40.41	47.70
	25	21.69	25.78	30.68	36.54	43.50	51.72	
	P	65				9.59	9.58	9.60
		55		7.58	7.58	7.60	7.64	7.73
		50	6.73	6.75	6.77	6.80	6.86	6.99
		45	6.01	6.03	6.06	6.11	6.20	6.36
35		4.85	4.88	4.92	5.00	5.14	5.36	
25	3.97	4.00	4.06	4.17	4.36	4.64		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
     为过渡区域制热量

## ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C								
		-10	-5	0	5	10	15	20	25	
ZW125KAE	Q	70				32.49	37.38	43.04		
		65				33.45	38.72	44.74	51.54	59.16
		60			29.63	34.49	40.08	46.42	53.54	61.48
		55		25.99	30.43	35.56	41.41	48.02	55.42	63.64
		50	22.62	26.60	31.26	36.61	42.69	49.52	57.15	65.58
		45	23.09	27.25	32.08	37.61	43.86	50.87	58.67	
		40	23.62	27.90	32.85	38.51	44.88	52.02		
		35	24.15	28.51	33.54	39.26	45.72			
		30	24.64	29.02	34.08	39.84				
	P	25	25.05	29.41	34.45	40.19				
		20	25.33	29.63	34.60					
		70				11.43	12.02	12.48		
		65				10.58	11.06	11.46	11.79	12.08
		60			9.29	9.76	10.16	10.51	10.83	11.14
		55		8.16	8.59	8.97	9.32	9.65	9.98	10.34
		50	7.21	7.58	7.91	8.23	8.54	8.87	9.25	9.68
		45	6.74	7.00	7.26	7.53	7.83	8.19	8.63	
		40	6.25	6.42	6.63	6.88	7.20	7.61		
		35	5.74	5.86	6.03	6.29	6.66			
30	5.23	5.31	5.48	5.77						
25	4.72	4.78	4.97	5.31						
20	4.21	4.28	4.51							

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KBE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R134a 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C							
		-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW53KBE	Q	80			12.58	14.40	16.52	18.97	21.75
		75		11.05	12.72	14.67	16.95	19.55	22.50
		70	9.63	11.12	12.91	14.99	17.40	20.15	23.25
		65	9.65	11.24	13.14	15.35	17.88	20.77	24.01
		60	9.72	11.41	13.41	15.72	18.38	21.39	24.76
		55	9.84	11.61	13.70	16.11	18.88	22.00	25.50
		50	9.99	11.83	14.00	16.51	19.37	22.60	26.21
		45	10.16	12.07	14.31	16.90	19.84	23.17	26.89
		40	10.35	12.31	14.62	17.27	20.29	23.70	27.51
	P	80			5.83	6.03	6.24	6.45	6.65
		75		5.15	5.33	5.54	5.75	5.96	6.15
		70	4.53	4.69	4.88	5.09	5.31	5.51	5.68
		65	4.11	4.28	4.48	4.69	4.89	5.08	5.23
		60	3.75	3.92	4.12	4.32	4.51	4.68	4.81
		55	3.44	3.61	3.80	3.98	4.16	4.30	4.39
		50	3.17	3.34	3.51	3.68	3.82	3.93	3.99
		45	2.95	3.10	3.25	3.40	3.51	3.59	3.60
		40	2.77	2.90	3.03	3.14	3.22	3.25	3.22

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

## R410A 50 Hz

220V-240V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C									
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW28KWP	Q	60					7.58	8.46	9.47	10.63	
		55				6.91	7.73	8.68	9.77	11.02	
		50				6.18	6.94	7.82	8.84	10.01	11.36
		45			5.46	6.14	6.95	7.88	8.97	10.22	11.66
		40		4.79	5.40	6.12	6.96	7.96	9.11	10.44	11.96
		35	4.43	4.75	5.38	6.13	7.02	8.07	9.28	10.68	12.29
		30	4.47	4.80	5.44	6.22	7.15	8.25	9.52	10.99	12.68
	27	4.54	4.87	5.53	6.33	7.28	8.40	9.71	11.23	12.96	
	P	60					2.70	2.66	2.62	2.57	
		55					2.46	2.42	2.34	2.28	
		50				2.22	2.19	2.15	2.11	2.06	2.00
		45			1.99	1.96	1.93	1.89	1.85	1.80	1.74
		40		1.77	1.74	1.72	1.68	1.65	1.60	1.55	1.49
		35	1.56	1.55	1.52	1.50	1.47	1.43	1.38	1.33	1.26
30		1.37	1.36	1.34	1.31	1.28	1.24	1.20	1.14	1.07	
27	1.27	1.26	1.24	1.22	1.19	1.15	1.10	1.04	0.97		
ZW42KWP	Q	60					10.60	12.40	14.20	15.00	
		55					9.70	10.80	12.80	14.70	15.60
		50				8.50	9.85	11.05	13.20	15.20	16.10
		45			7.35	8.60	10.00	11.30	13.55	15.70	16.60
		40		6.30	7.40	8.70	10.20	11.60	13.95	16.20	17.10
		35	5.70	6.30	7.45	8.85	10.40	11.85	14.30	16.60	17.60
		30	5.70	6.35	7.55	8.95	10.55	12.00	14.45	16.80	17.80
	27	5.80	6.45	7.65	9.10	10.75	12.25	14.75	17.10	18.20	
	P	60					4.17	4.08	4.02	4.01	
		55					3.69	3.63	3.55	3.51	3.50
		50				3.29	3.23	3.18	3.12	3.09	3.08
		45			2.94	2.90	2.86	2.82	2.76	2.73	2.73
		40		2.61	2.60	2.58	2.54	2.50	2.46	2.43	2.43
		35	2.30	2.31	2.32	2.29	2.26	2.23	2.18	2.16	2.15
30		2.13	2.15	2.16	2.14	2.10	2.07	2.03	2.00	2.00	
27	1.87	1.89	1.90	1.88	1.85	1.82	1.77	1.74	1.73		
ZW51KWP	Q	60					12.60	14.80	16.90	17.80	
		55					11.50	12.85	15.20	17.40	18.40
		50				10.15	11.75	13.15	15.60	18.00	19.10
		45			8.80	10.30	11.95	13.50	16.10	18.60	19.70
		40		7.55	8.90	10.45	12.20	13.80	16.50	19.20	20.40
		35	6.90	7.65	9.05	10.65	12.50	14.15	17.00	19.80	21.00
		30	6.95	7.70	9.15	10.75	12.65	14.35	17.30	20.20	21.40
	27	7.05	7.80	9.30	10.95	12.95	14.70	17.80	20.80	22.10	
	P	60					4.75	4.67	4.61	4.59	
		55					4.23	4.18	4.12	4.08	4.07
		50				3.78	3.73	3.70	3.65	3.63	3.62
		45			3.37	3.34	3.30	3.28	3.25	3.23	3.23
		40		3.00	2.99	2.96	2.94	2.92	2.90	2.89	2.89
		35	2.67	2.67	2.66	2.64	2.62	2.60	2.58	2.58	2.58
30		2.49	2.49	2.48	2.47	2.45	2.43	2.41	2.41	2.40	
27	2.23	2.23	2.22	2.21	2.19	2.17	2.15	2.13	2.13		

## ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

## R410A 50 Hz

220V-240V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C												
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15				
ZW72KWP	Q	60								18.37	20.85	23.69	26.92	
		55								16.46	18.77	21.42	24.44	27.88
		50							14.60	16.75	19.21	22.02	25.22	28.86
		45						12.83	14.81	17.08	19.67	22.64	26.02	29.84
		40			11.17	12.97	15.30	17.42	20.15	23.27	26.82	30.84		
		35	10.25	11.26	13.13	15.30	17.79	20.65	23.92	27.63	31.83			
		30	10.34	11.37	13.32	15.57	18.16	21.15	24.56	28.44	32.82			
	27	10.39	11.45	13.43	15.73	18.39	21.45	24.94	28.92	33.40				
	P	60								6.48	6.48	6.48	6.46	
		55							5.73	5.75	5.75	5.75	5.74	
		50						5.08	5.09	5.10	5.11	5.11	5.11	
		45					4.50	4.52	4.53	4.54	4.55	4.55	4.56	
		40		4.00	4.01	4.02	4.03	4.05	4.06	4.07	4.09			
		35	3.56	3.57	3.57	3.58	3.59	3.61	3.63	3.65	3.68			
30		3.18	3.18	3.18	3.19	3.21	3.23	3.26	3.29	3.34				
27	2.96	2.96	2.97	2.98	2.99	3.02	3.05	3.10	3.15					
ZW83KWP	Q	60								21.12	24.10	27.55	31.54	
		55								18.82	21.55	24.72	28.38	32.58
		50							16.62	19.14	22.05	25.39	29.24	33.65
		45						14.54	16.87	19.53	22.59	26.10	30.12	34.72
		40			12.57	14.73	17.18	19.97	23.16	26.82	31.00	35.76		
		35	11.49	12.72	14.97	17.52	20.42	23.74	27.53	31.85	36.77			
		30	11.64	12.91	15.24	17.87	20.87	24.29	28.20	32.65	37.71			
	27	11.75	13.04	15.40	18.08	21.13	24.61	28.58	33.10	38.23				
	P	60								7.35	7.33	7.33	7.35	
		55								6.50	6.50	6.50	6.56	
		50						5.74	5.75	5.76	5.78	5.82	5.88	
		45					5.06	5.08	5.09	5.11	5.15	5.20	5.28	
		40		4.44	4.47	4.49	4.51	4.55	4.60	4.66	4.76			
		35	3.90	3.92	3.95	3.98	4.01	4.05	4.11	4.19	4.30			
30		3.43	3.45	3.48	3.52	3.55	3.60	3.67	3.77	3.89				
27	3.18	3.20	3.23	3.26	3.30	3.36	3.43	3.53	3.67					



## ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R22 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KS	Q	65	7.36	7.42	7.88	8.68	9.74	11.01	12.41	13.88	15.34	16.72
		55	6.22	6.46	7.08	8.01	9.18	10.52	11.97	13.46	14.92	16.28
		45	5.72	6.12	6.86	7.89	9.14	10.53	12.00	13.48	14.91	16.22
		35	5.39	5.90	6.74	7.84	9.13	10.54	12.00	13.45	14.82	16.07
		25	4.72	5.33	6.23	7.37	8.67	10.07	11.49	13.42	14.72	15.92
	P	65	3.93	3.82	3.78	3.81	3.89	4.00	4.12	4.24	4.35	4.42
		55	3.23	3.13	3.09	3.11	3.16	3.23	3.30	3.37	3.40	3.39
		45	2.63	2.54	2.52	2.53	2.57	2.61	2.65	2.66	2.64	2.55
		35	2.09	2.04	2.04	2.06	2.09	2.13	2.14	2.12	2.04	1.81
		25	1.61	1.60	1.63	1.68	1.72	1.75	1.75	1.57	1.44	1.06
ZW108KS	Q	65		20.94	23.88	27.10	30.60	34.42	38.54	43.00	47.81	54.04
		55		18.34	22.05	25.91	29.93	34.14	38.54	43.14	47.96	54.06
		45		19.40	23.62	27.86	32.15	36.49	40.91	45.40	49.98	55.63
		35		21.03	25.50	29.87	34.16	38.39	42.55	46.67	50.77	55.81
		25		20.12	24.58	28.83	32.87	36.71	40.38	47.95	51.55	55.98
	P	65		10.76	11.44	11.96	12.31	12.52	12.59	12.54	12.38	12.05
		55		9.06	9.51	9.83	10.03	10.13	10.12	10.03	9.86	9.58
		45		7.70	7.97	8.14	8.22	8.24	8.20	8.11	7.98	7.80
		35		6.48	6.59	6.65	6.67	6.66	6.62	6.58	6.53	7.47
		25		5.17	5.19	5.18	5.18	5.17	5.18	5.04	5.08	5.14

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C  
 ■ 为过渡区域制热量

## ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R407C 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KSE	Q	65	7.29	7.28	7.51	8.12	9.05	10.24	11.61	13.12	14.70	16.27
		55	5.69	5.83	6.37	7.26	8.43	9.83	11.39	13.04	14.73	16.38
		45	4.80	5.20	5.97	7.06	8.40	9.92	11.58	13.29	15.01	16.66
		35	4.37	4.94	5.86	7.07	8.49	10.06	11.73	13.43	15.09	16.70
		25	3.93	4.61	5.60	6.83	8.25	9.80	11.40	13.56	15.18	16.73
	P	65	3.96	3.80	3.72	3.71	3.74	3.81	3.89	3.98	4.05	4.10
		55	3.12	3.03	3.01	3.04	3.10	3.18	3.27	3.34	3.38	3.38
		45	2.44	2.41	2.42	2.47	2.54	2.61	2.66	2.69	2.68	2.61
		35	2.02	2.01	2.04	2.08	2.12	2.16	2.16	2.13	2.04	1.50
		25	1.84	1.83	1.84	1.85	1.85	1.86	1.81	1.56	1.39	1.22
ZW61KSE	Q	65	11.03	12.07	13.32	14.80	16.52	18.52	20.81	23.40	26.32	29.59
		55	9.38	10.71	12.26	14.03	16.05	18.35	20.93	23.83	27.05	30.61
		45	8.38	9.92	11.67	13.66	15.89	18.40	21.20	24.30	27.74	31.52
		35	7.93	9.59	11.47	13.58	15.94	18.58	21.50	24.73	28.30	32.22
		25	7.93	9.63	11.55	13.70	16.10	18.78	21.74	25.16	28.86	32.92
	P	65	6.91	6.79	6.78	6.84	6.97	7.14	7.32	7.50	7.64	7.73
		55	5.19	5.13	5.17	5.28	5.43	5.61	5.78	5.94	6.04	6.08
		45	3.99	3.99	4.06	4.18	4.34	4.50	4.65	4.76	4.81	4.78
		35	3.17	3.19	3.28	3.40	3.53	3.66	3.76	3.80	3.77	3.79
		25	2.55	2.58	2.65	2.74	2.84	2.91	2.93	2.84	2.73	2.81
ZW108KSE	Q	65		19.96	23.13	26.23	29.44	32.94	36.90	41.52	46.96	53.40
		55		17.75	21.32	24.89	28.64	32.75	37.41	42.78	49.05	56.41
		45		18.34	21.86	25.46	29.31	33.59	38.49	44.18	50.84	58.65
		35		19.32	22.35	25.53	29.04	33.05	37.74	43.31	49.91	57.66
		25		18.30	20.40	22.71	25.43	28.72	32.78	42.44	48.99	56.67
	P	65		12.27	12.35	12.41	12.47	12.53	12.60	12.69	12.79	12.93
		55		9.61	9.70	9.79	9.88	9.97	10.07	10.19	10.33	10.50
		45		7.86	7.90	7.94	7.98	8.03	8.10	8.18	8.29	8.44
		35		6.62	6.55	6.47	6.40	6.34	6.29	6.27	6.28	6.30
		25		5.50	5.24	4.97	4.72	4.48	4.26	4.36	4.27	4.15

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C  
 ■ 为过渡区域制热量

## ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R22 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW61KA	Q	65				20.70	23.86	27.22
		55		16.09	18.92	21.86	25.06	28.63
		45	14.40	16.98	19.71	22.74	26.18	30.16
		35	14.96	17.48	20.33	23.64	27.53	32.03
		25	15.25	17.93	21.11	24.54	28.88	33.89
	P	65				6.96	7.11	7.12
		55		5.28	5.55	5.69	5.75	5.77
		45	4.22	4.40	4.52	4.61	4.69	4.82
		35	3.51	3.57	3.66	3.79	4.02	4.33
		25	2.83	2.89	3.04	2.98	3.34	3.84

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
     为过渡区域制热量

## ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R407C 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW61KAE	Q	65				13.66	16.24	19.34
		55		10.96	13.04	15.60	18.61	22.05
		45	10.00	12.09	14.59	17.48	20.73	24.32
		35	10.94	13.35	16.08	19.10	22.40	26.05
		25	12.02	14.55	17.31	20.73	24.08	27.77
	P	65				6.86	6.97	7.05
		55		5.31	5.46	5.58	5.67	5.74
		45	4.24	4.36	4.47	4.57	4.66	4.75
		35	3.49	3.57	3.66	3.76	3.87	3.97
		25	2.82	2.89	2.98	2.96	3.08	3.20

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
     为过渡区域制热量

## ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R410A 60 Hz

460V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C								
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
ZW72KWP	Q	60					22.67	25.64	29.03	32.92
		55					20.38	23.15	26.30	29.91
		50				18.14	20.72	23.64	26.98	30.81
		45			15.99	18.38	21.08	24.15	27.68	31.74
		40		13.95	16.16	18.64	21.46	24.69	28.41	32.70
		35	12.83	14.08	16.34	18.91	21.86	25.26	29.18	33.69
		30	12.96	14.23	16.55	19.22	22.30	25.86	29.98	34.73
		27	13.05	14.33	16.69	19.42	22.57	26.24	30.48	35.37
		P	60					7.62	7.64	7.66
	55						6.78	6.82	6.84	6.86
	50					6.04	6.08	6.11	6.13	6.16
	45				5.37	5.42	5.46	5.48	5.51	5.54
	40			4.76	4.82	4.86	4.89	4.92	4.95	5.00
	35		4.24	4.28	4.32	4.36	4.38	4.41	4.46	4.52
	ZW83KWP	Q	60					26.00	29.39	33.32
55							23.41	26.52	30.13	34.30
50						20.94	23.81	27.12	30.93	35.31
45					18.60	21.25	24.28	27.77	31.76	36.34
40				16.38	18.84	21.62	24.80	28.44	32.60	37.36
35			15.16	16.57	19.13	22.03	25.34	29.11	33.43	38.35
30			15.36	16.81	19.46	22.45	25.87	29.77	34.22	39.28
27			15.49	16.96	19.66	22.71	26.18	30.14	34.66	39.81
P			60					8.68	8.67	8.67
		55					7.76	7.75	7.76	7.78
		50				6.92	6.93	6.94	6.96	7.00
		45			6.17	6.19	6.21	6.23	6.27	6.33
		40		5.50	5.52	5.55	5.58	5.61	5.66	5.74
		35	4.90	4.92	4.95	4.98	5.02	5.06	5.13	5.22

## 技术参数 50 Hz

### ZW KS

ZW 系列		ZW30KS	ZW34KS	ZW52KS	ZW61KS	ZW108KS	ZW125KS	
名义功率	HP	2.5	3.0	4.5	5.0	9.0	10	
电机类型		PFS	TFP	PFS	TFP			
排气量	m <sup>3</sup> /hr	7.1	8.0	12.2	14.4	24.9	29.2	
制冷剂		R22						
制热量	kW	10.12	11.18	17.76	20.28	35.88	41.55	
输入功率	kW	2.52	2.82	4.49	4.95	8.29	10.13	
电流	A	11.5	5.0	23.8	8.5	16.0	18.7	
质量流量	g/s	43.0	48.0	75.0	88.0	154.0	174.0	
堵转电流(启动)	A	58.4	31.6	136.0	59.0	133.0	133.0	
额定负载电流	A	13.6	6.4	26.0	9.7	19.3	20.1	
最大可持续运转电流	A	18.3	8.5	35.0	13.6	25.7	28.1	
最大运行电流	A	17.2	7.0	30.8	11.8	20.5	27.2	
油充注量	起始充注	L	0.74		1.36	1.60	3.25	3.25
	替换充注	L	0.56		1.25	1.24	3.14	3.20
净重	kg	22.2		30.0	30.0	62.0	62.0	

### ZW KSE

ZW 系列		ZW30KSE	ZW34KSE	ZW52KSE	ZW61KSE	ZW108KSE	ZW125KSE	
名义功率	HP	2.5	3.0	4.5	5.0	9.0	10	
电机类型		PFS	TFP	PFS	TFP			
排气量	m <sup>3</sup> /hr	7.1	8.0	12.2	14.4	24.9	29.2	
制冷剂		R407C						
制热量	kW	9.80	10.81	17.34	19.55	35.64	40.93	
输入功率	kW	2.51	2.80	4.43	4.85	8.33	10.04	
电流	A	11.5	5.0	23.6	8.4	16.2	18.6	
质量流量	g/s	41.0	44.0	71.0	82.0	148.0	166.0	
堵转电流(启动)	A	58.4	31.6	136.0	59.0	133.0	133.0	
额定负载电流	A	15.3	6.6	30.3	9.8	20.6	21.3	
最大可持续运转电流	A	20.6	8.9	40.8	13.7	27.7	29.4	
最大运行电流	A	17.7	7.1	32.0	12.6	21.0	25.2	
油充注量	起始充注	L	0.74		1.36	1.36	3.25	3.25
	替换充注	L	0.56		1.25	1.24	3.14	3.20
净重	kg	22.2		30.0	30.0	62.0	62.0	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

## 技术参数 50 Hz

### ZW KA

ZW 系列		ZW30KA	ZW34KA	ZW52KA	ZW61KA	ZW108KA	ZW125KA	
名义功率	HP	2.5	3.0	4.5	5.0	9.0	10	
电机类型		PFS	TFP	PFS	TFP			
排气量	m <sup>3</sup> /hr	7.1	8.0	12.2	14.4	24.9	29.2	
制冷剂		R22						
制热量	kW	9.03	10.10	15.77	18.14	31.19	36.83	
输入功率	kW	2.31	2.59	4.23	4.60	7.60	9.03	
电流	A	10.7	4.5	22.9	8.0	13.7	17.1	
质量流量	g/s	43.0	48.0	74.0	88.0	154.0	177.0	
堵转电流(启动)	A	58.4	31.6	136.0	59.0	100.0	133.0	
额定负载电流	A	13.6	6.4	27.4	10.1	17.3	20.1	
最大可持续运转电流	A	18.3	8.5	36.9	13.6	24.2	28.2	
最大运行电流	A	17.2	7.0	28.2	11.8	16.8	27.2	
油充注量	起始充注	L	0.74		1.36	1.36	3.25	3.25
	替换充注	L	0.62		1.25	1.24	3.14	3.20
净重	kg	22.2		30.0	30.0	62.0	62.0	

### ZW KAE

ZW 系列		ZW21KAE	ZW30KAE	ZW34KAE	ZW52KAE	ZW61KAE	ZW108KAE	ZW125KAE	
名义功率	HP	1.5	2.5	3.0	4.5	5.0	9.0	10	
电机类型		PFZ	PFS	TFP	PFS	TFP			
排气量	m <sup>3</sup> /hr	5.0	7.1	8.0	12.2	14.4	24.9	29.2	
制冷剂		R134a	R407C						
制热量	kW	4.32	8.75	9.79	15.30	17.65	30.89	35.56	
输入功率	kW	1.14	2.34	2.61	4.20	4.65	7.60	8.97	
电流	A	4.8	10.8	4.5	22.6	8.1	13.9	17.2	
质量流量	g/s	41.0	44.0	82.0	70.0	89.0	147.0	168.0	
堵转电流(启动)	A	44.0	58.4	31.6	136.0	59.0	100.0	133.0	
额定负载电流	A	8.0	15.3	6.6	28.2	10.2	17.5	21.3	
最大可持续运转电流	A	11.2	20.6	8.9	38.0	13.7	24.5	29.8	
最大运行电流	A	7.1	17.7	7.1	29.3	12.6	17.0	25.2	
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74		1.36	1.36	3.25	3.25
	替换充注	L	0.56	0.62		1.25	1.24	3.14	3.20
净重	kg	5.1	22.2		30.0	30.0	62.0	62.0	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C



## 技术参数 50 Hz

### ZW KBE

ZW 系列		ZW53KBE
名义功率	HP	4.5
电机类型		TFP
排气量	m <sup>3</sup> /hr	18.7
制冷剂		R134a
制热量	kW	16.11
输入功率	kW	3.98
电流	A	8.8
质量流量	g/s	84.0
堵转电流(启动)	A	101.0
额定负载电流	A	12.1
最大可持续运转电流	A	17.0
最大运行电流	A	15.0
油充注量	起始充注	L 1.77
	替换充注	L 1.66
净重	kg	39.0

### ZW KWP

ZW 系列		ZW28KWP	ZW42KWP	ZW51KWP	ZW72KWP	ZW83KWP
名义功率	HP	2.5	3.5	4.5	6.0	7.0
电机类型		PFZ			TFD	
排气量	m <sup>3</sup> /hr	4.6	6.9	8.4	11.7	13.4
制冷剂		R410A				
制热量	kW	8.68	13.65	16.25	21.42	24.72
输入功率	kW	2.38	3.49	4.05	5.75	6.50
电流	A	11.0	16.7	19.8	10.0	11.7
质量流量	g/s	40.3	64.5	102.5	100.4	116.9
堵转电流(启动)	A	53.0	128.0	126.0	75.0	101.0
额定负载电流	A	11.4	21.7	22.5	12.5	13.6
最大可持续运转电流	A	16.0	30.4	31.5	17.5	19.0
最大运行电流	A	13.7	26.0	28.0	16.0	15.0
油充注量	起始充注	L 0.77	1.24	1.24	1.78	1.78
	替换充注	L 0.65	1.12	1.12	1.66	1.66
净重	kg	20.0	33.1	34.4	40.0	40.0

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

## 技术参数 60 Hz

### ZW KS(E) ZW KA(E)

ZW 系列		ZW34KS	ZW34KSE	ZW61KSE	ZW108KS	ZW108KSE	ZW61KA	ZW61KAE
名义功率	HP	3	3	5	9	9	5	5
电机类型		TF7						
排气量	m <sup>3</sup> /hr	9.7	9.7	17.3	30.0	30.0	17.3	17.3
制冷剂		R22	R407C	R407C	R22	R407C	R22	R407C
制热量	kW	13.46	13.04	23.83	43.14	42.78	21.86	15.60
输入功率	kW	3.37	3.37	5.94	10.03	10.19	3.12	5.58
电流	A	6.0	6.0	10.1	18.5	18.7	9.6	8.1
质量流量	g/s	58.0	53.0	100.0	185.0	180.0	103.0	99.0
堵转电流(启动)	A	50.0	50.0	65.6	147.0	147.0	65.6	65.6
额定负载电流	A	6.4	6.6	12.4	23.2	24.3	12.1	12.4
最大可持续运转电流	A	8.9	9.3	17.3	32.5	34.0	17.3	17.3
最大运行电流	A	7.0	7.1	14.4	24.5	24.9	14.4	14.4
油充注量	起始充注	L 0.74	0.74	1.36	3.25	3.25	1.36	1.36
	替换充注	L 0.62	0.62	1.24	3.13	3.13	1.24	1.24
净重	kg	22.2	22.2	30.0	62.0	62.0	30.0	30.0

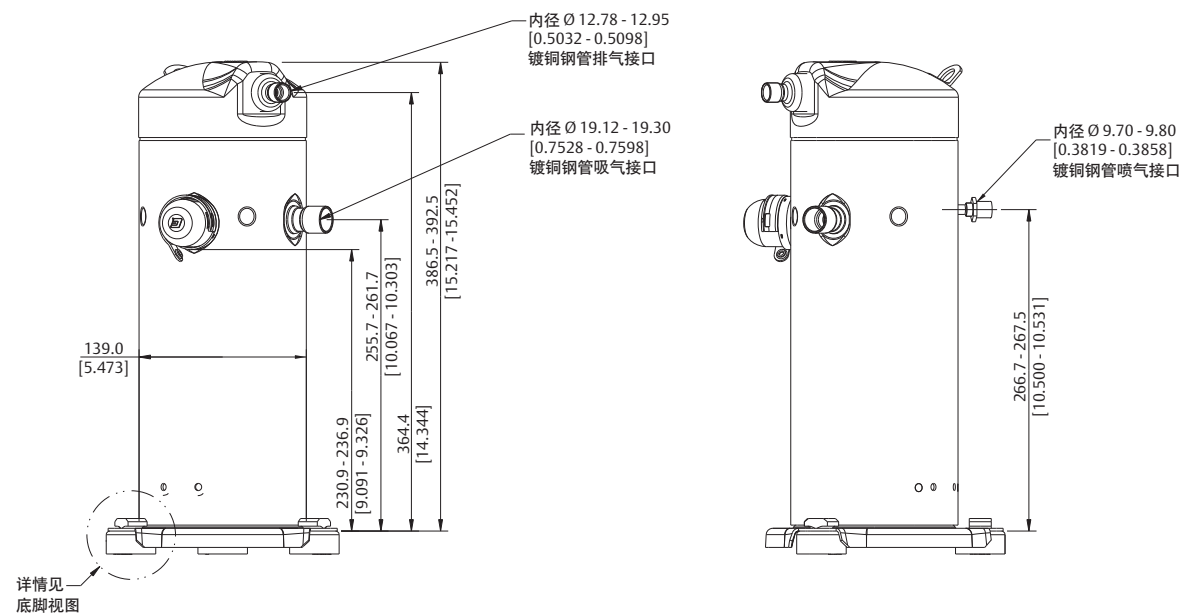
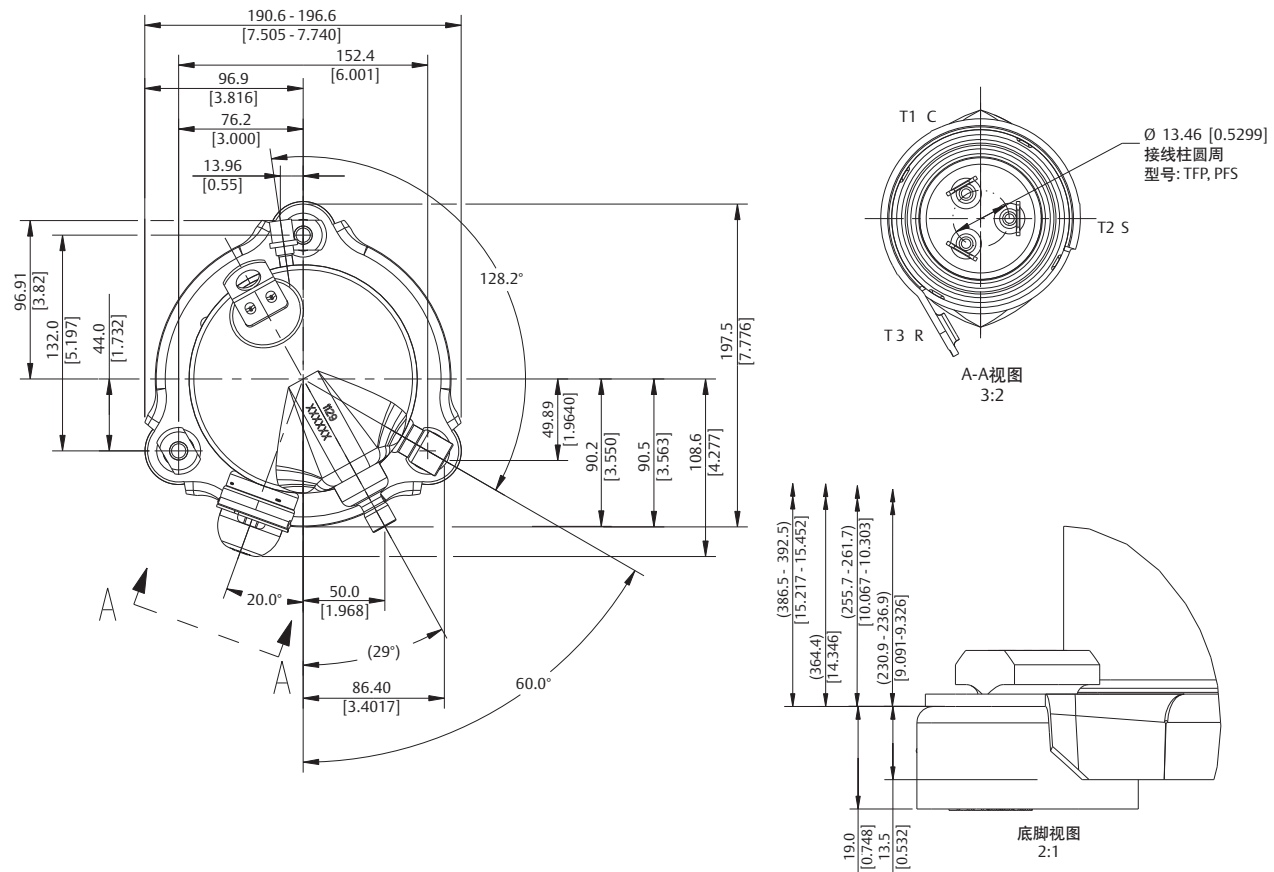
### ZW KWP

ZW 系列		ZW72KWP	ZW83KWP
名义功率	HP	6	7
电机类型		TFD	
排气量	m <sup>3</sup> /hr	14.0	16.1
制冷剂		R410A	
制热量	kW	36.30	30.13
输入功率	kW	6.84	7.76
电流	A	9.7	11.9
质量流量	g/s	124.7	143.6
堵转电流(启动)	A	75.0	100.0
额定负载电流	A	12.5	13.6
最大可持续运转电流	A	17.5	19
最大运行电流	A	16.0	15.0
油充注量	起始充注	L 1.78	1.78
	替换充注	L 1.66	1.66
净重	kg	40.0	40.0

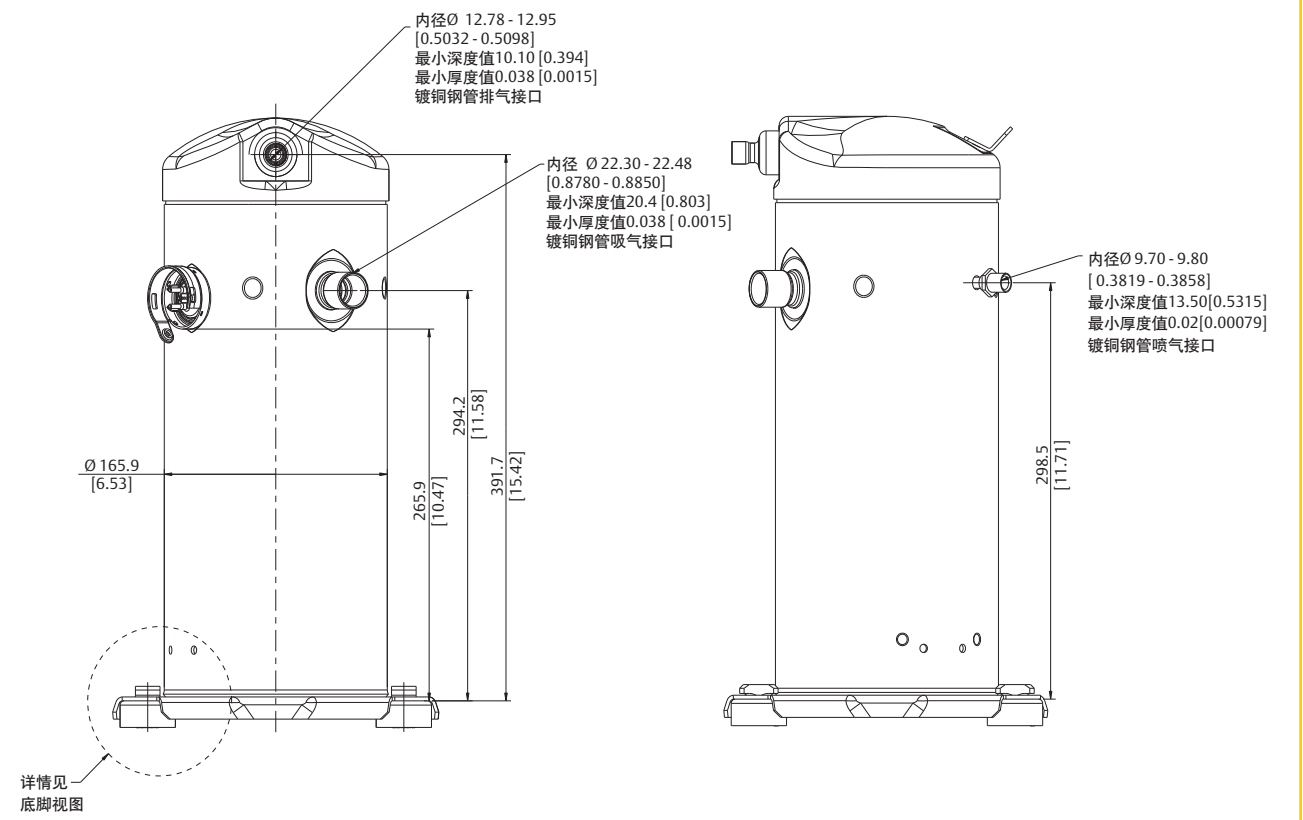
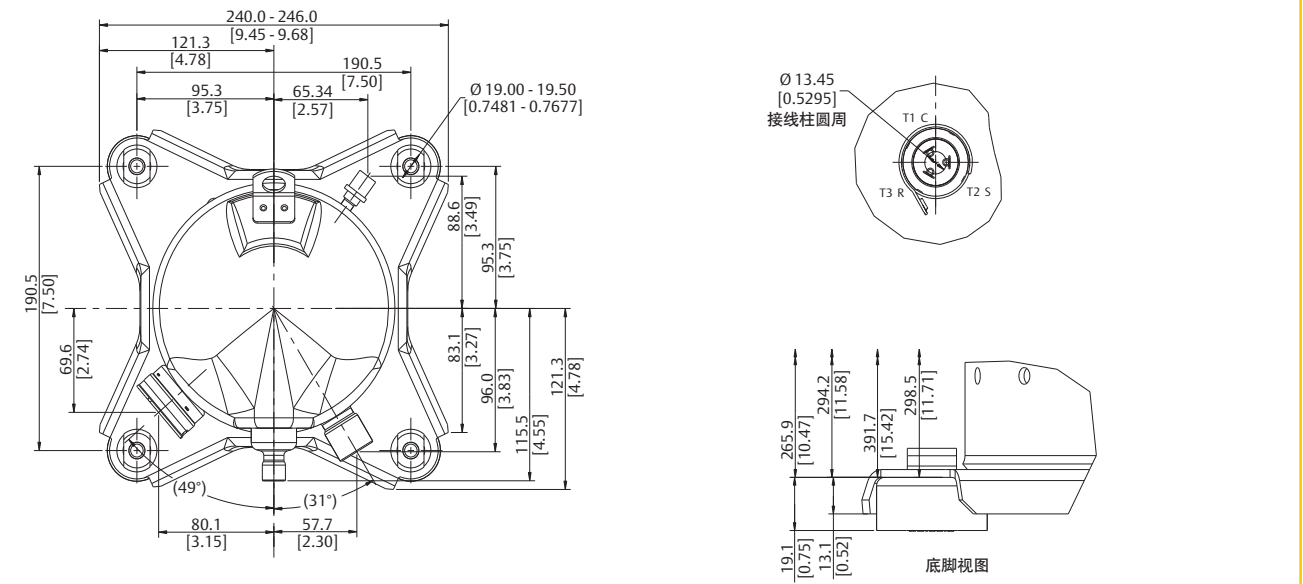
测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

# 外形尺寸

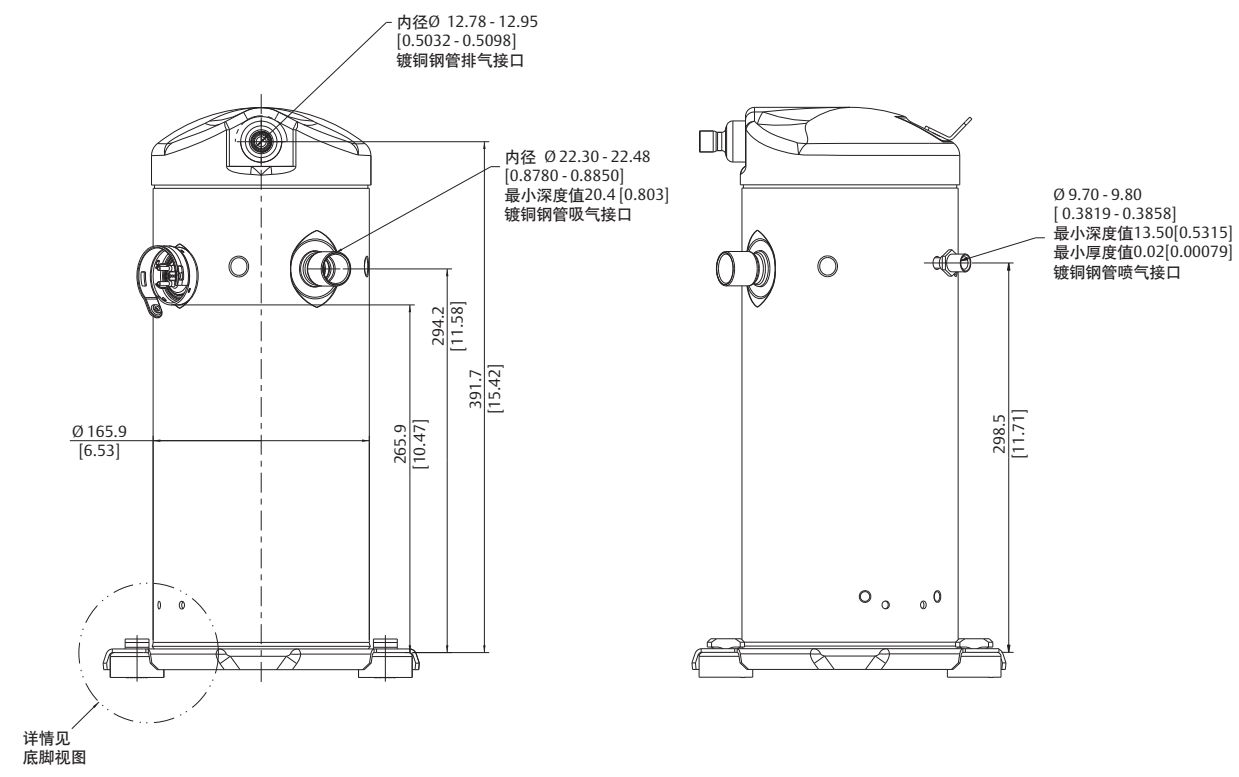
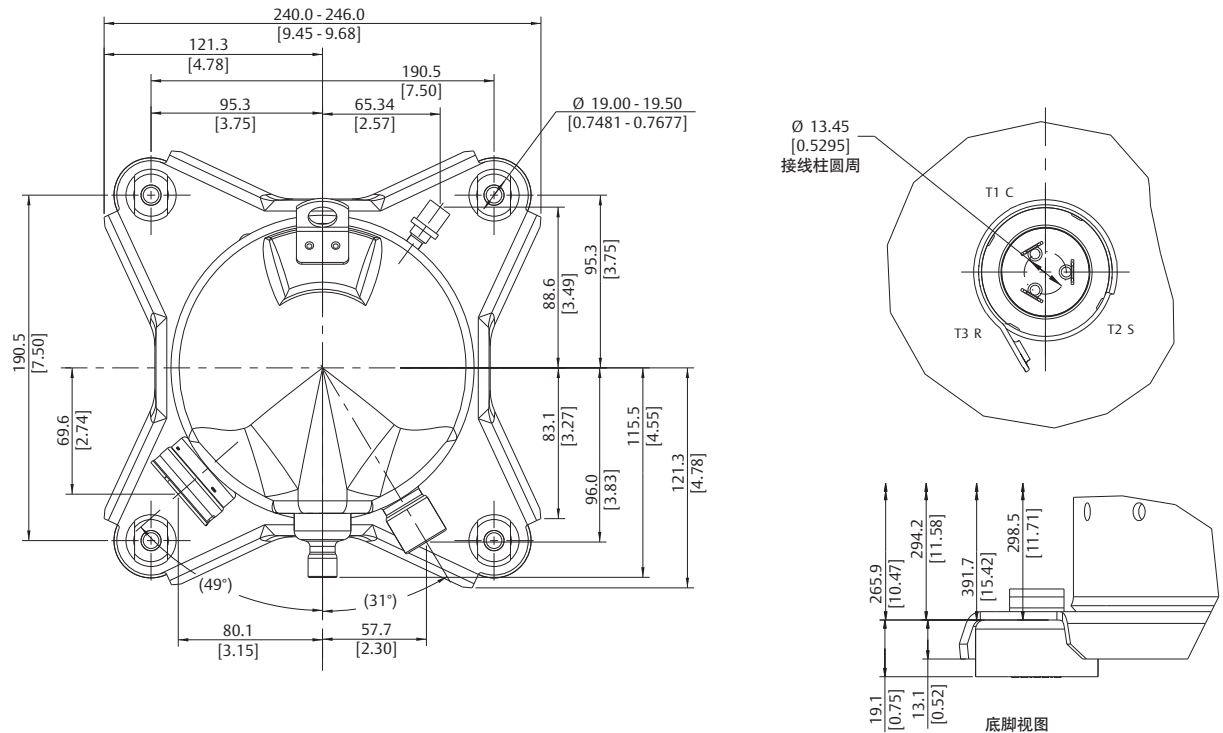
ZW30KS(E)-PFS/ZW34KS(E)-TPF, ZW34KS(E)-TF7



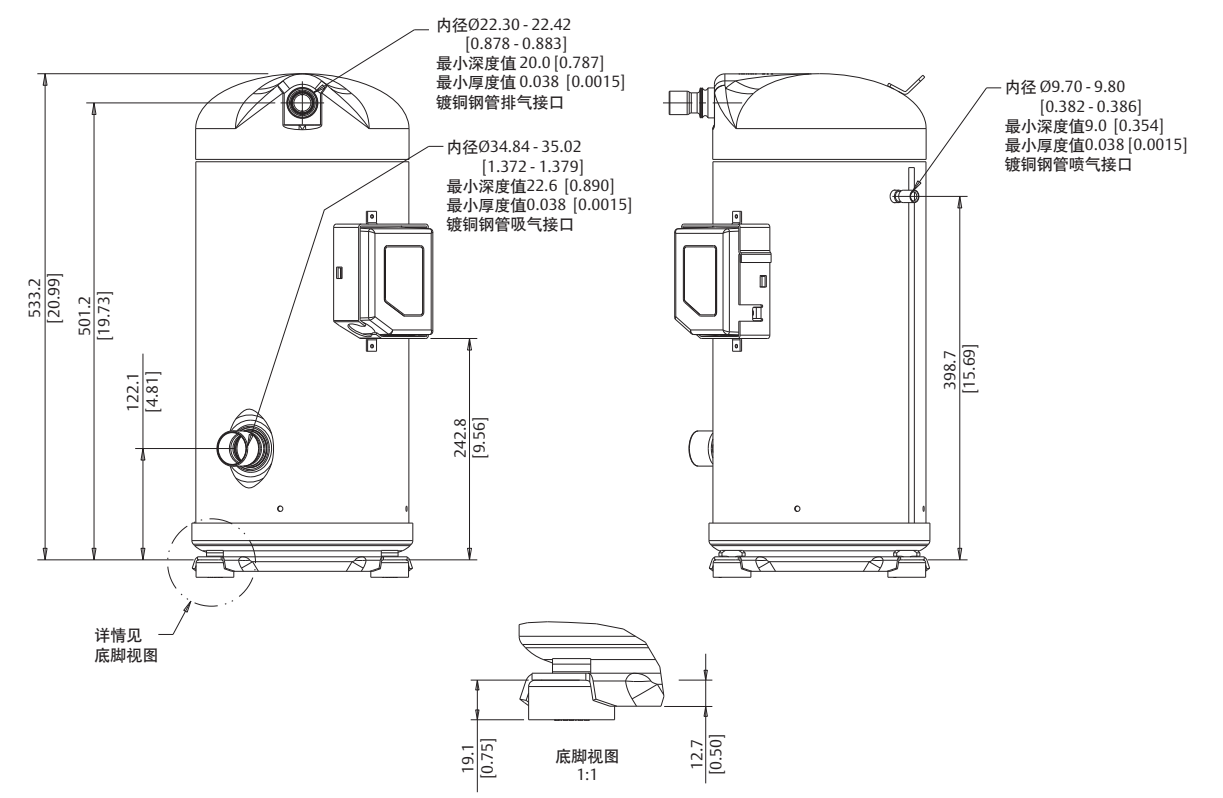
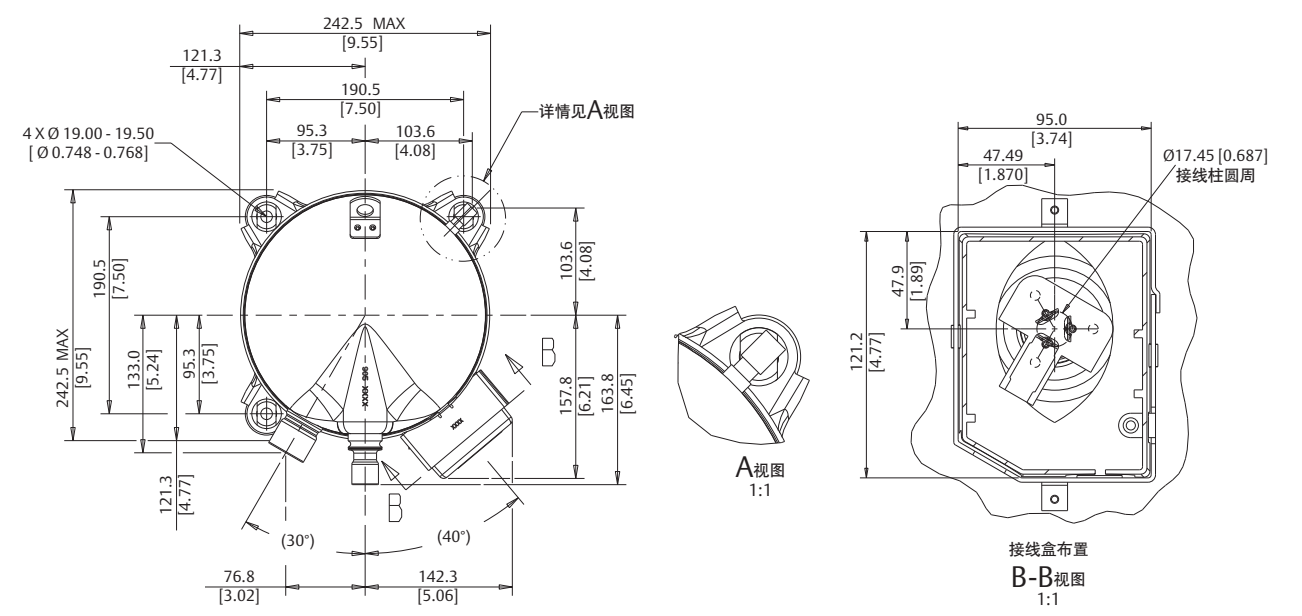
ZW52KS(E)



ZW61KS(E)-TFP, ZW61KSE-TF7

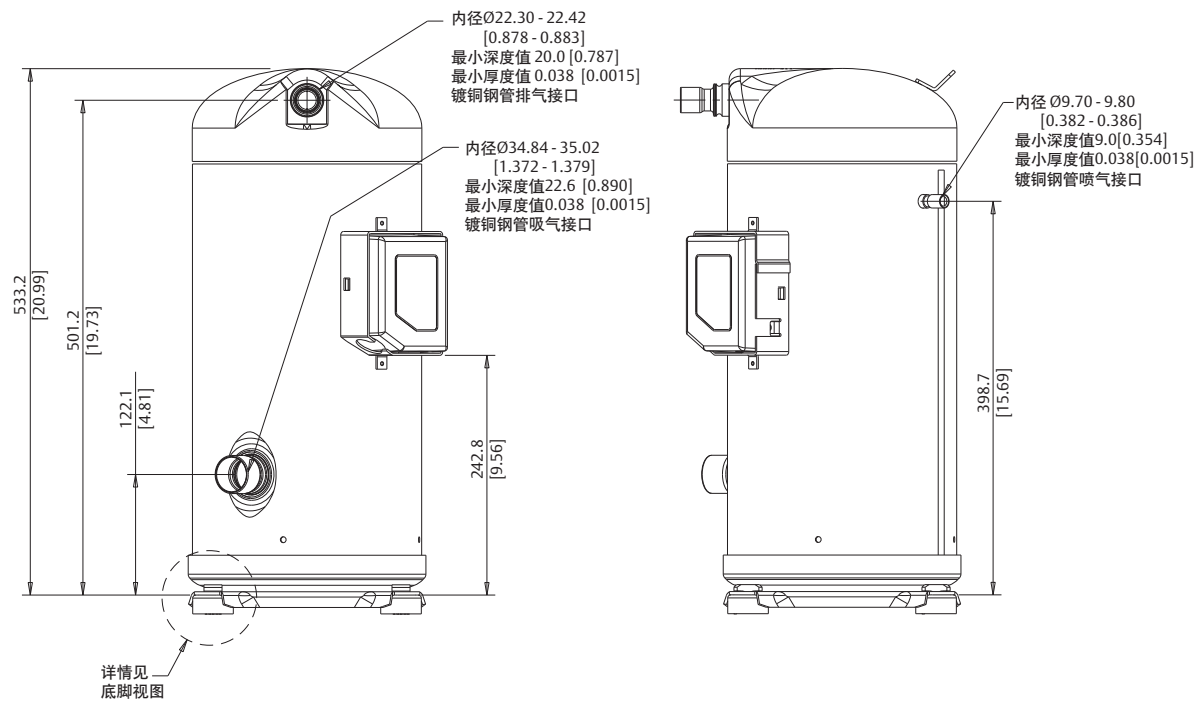
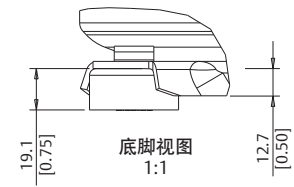
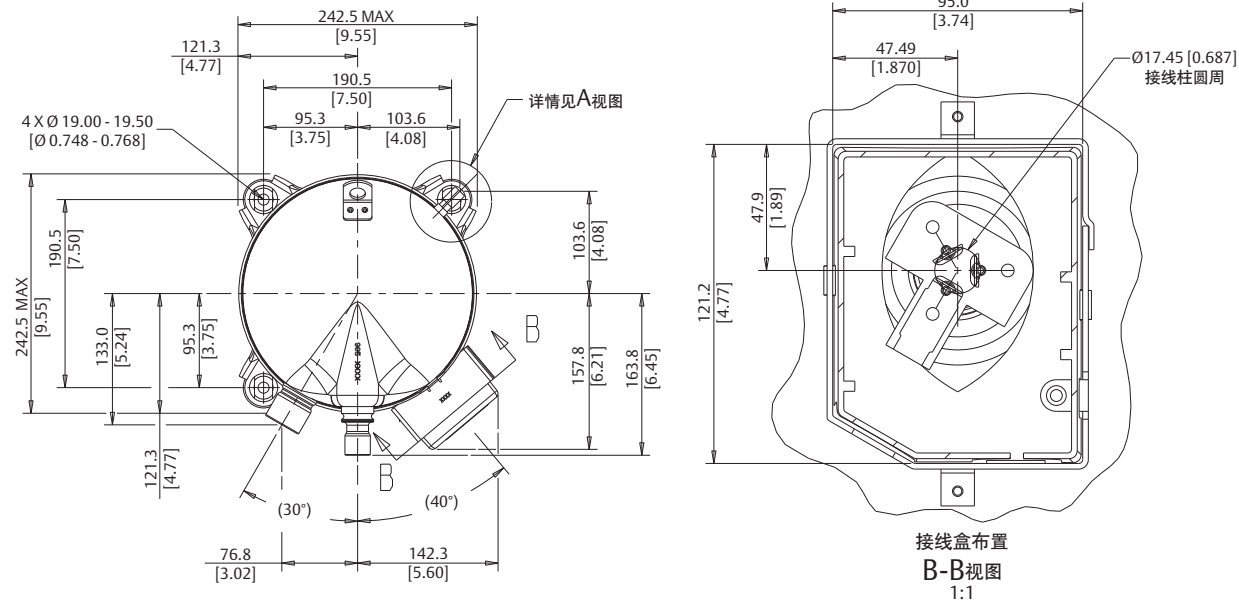


ZW108KS(E)-TFP, ZW108KS(E)-TF7

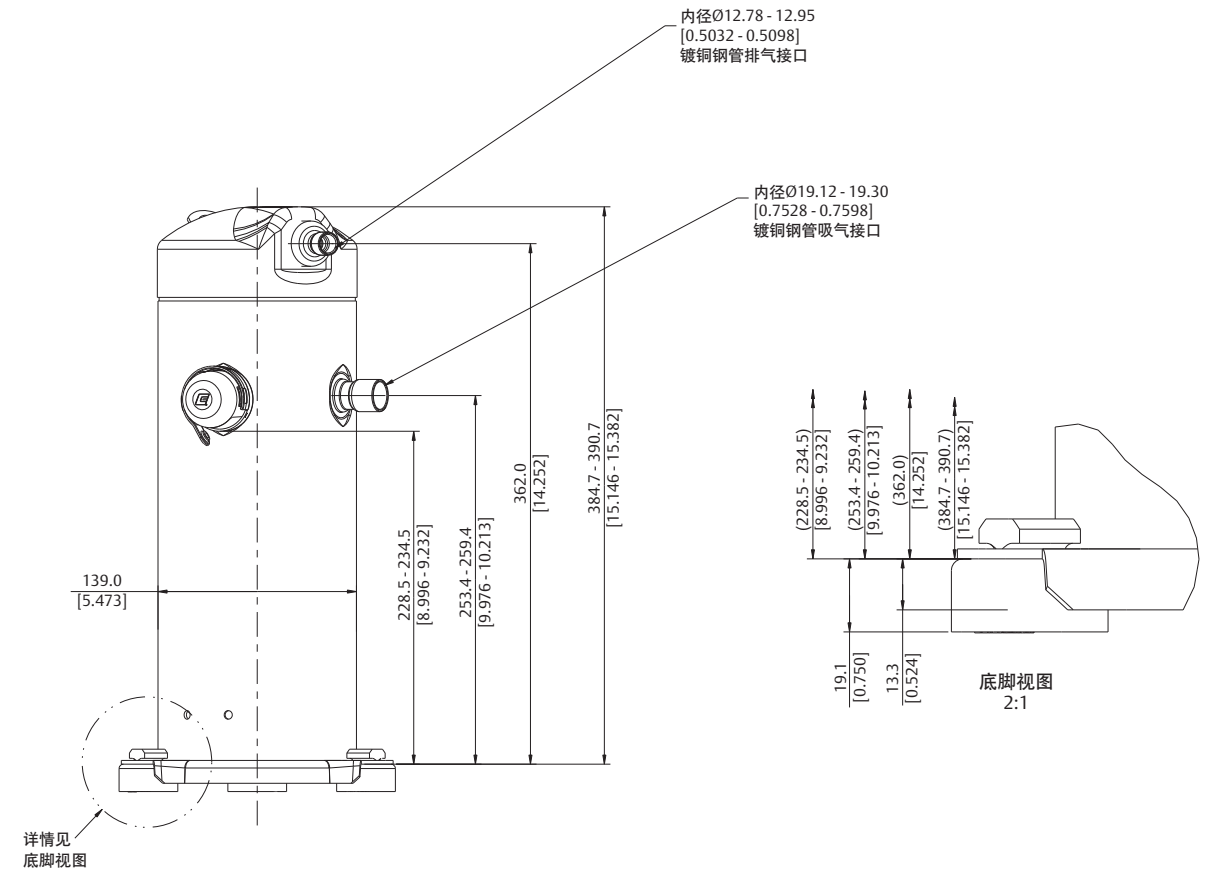
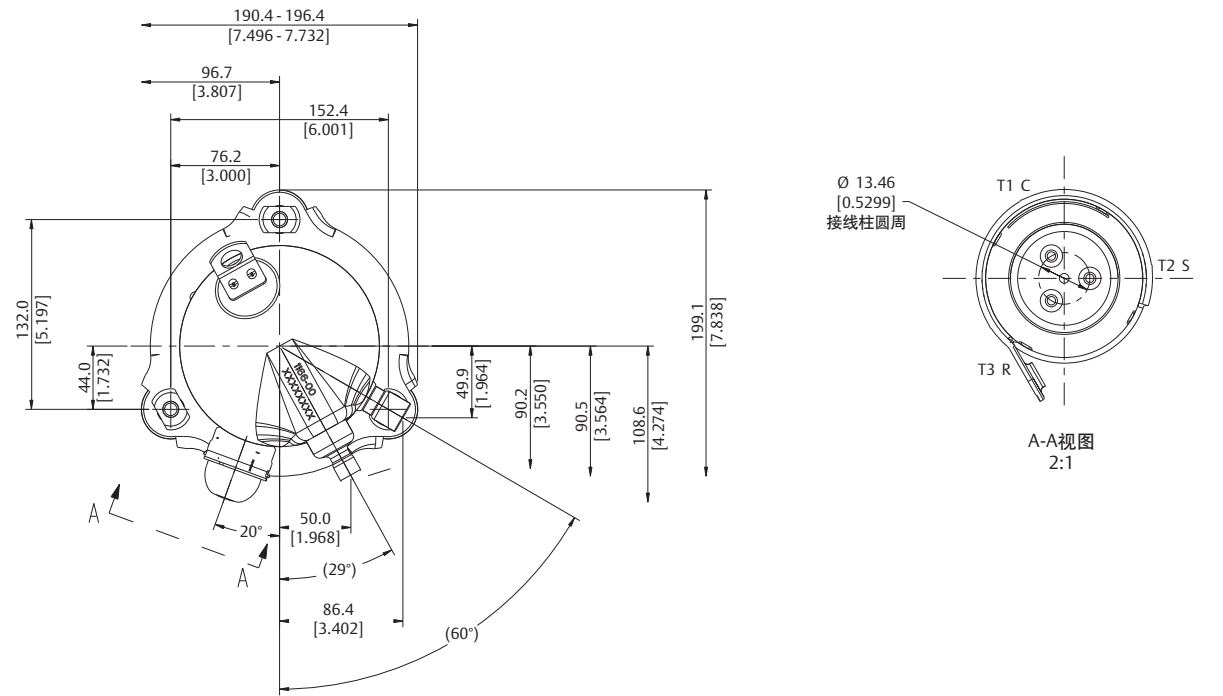




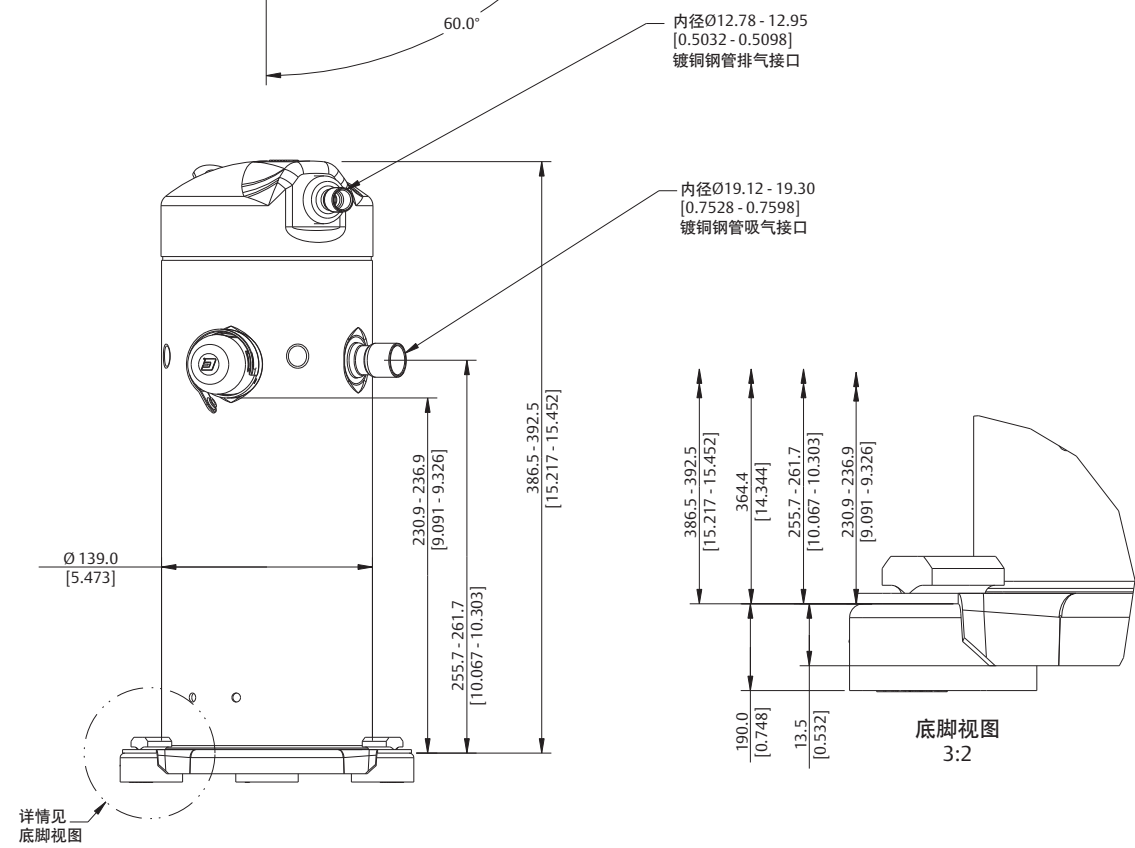
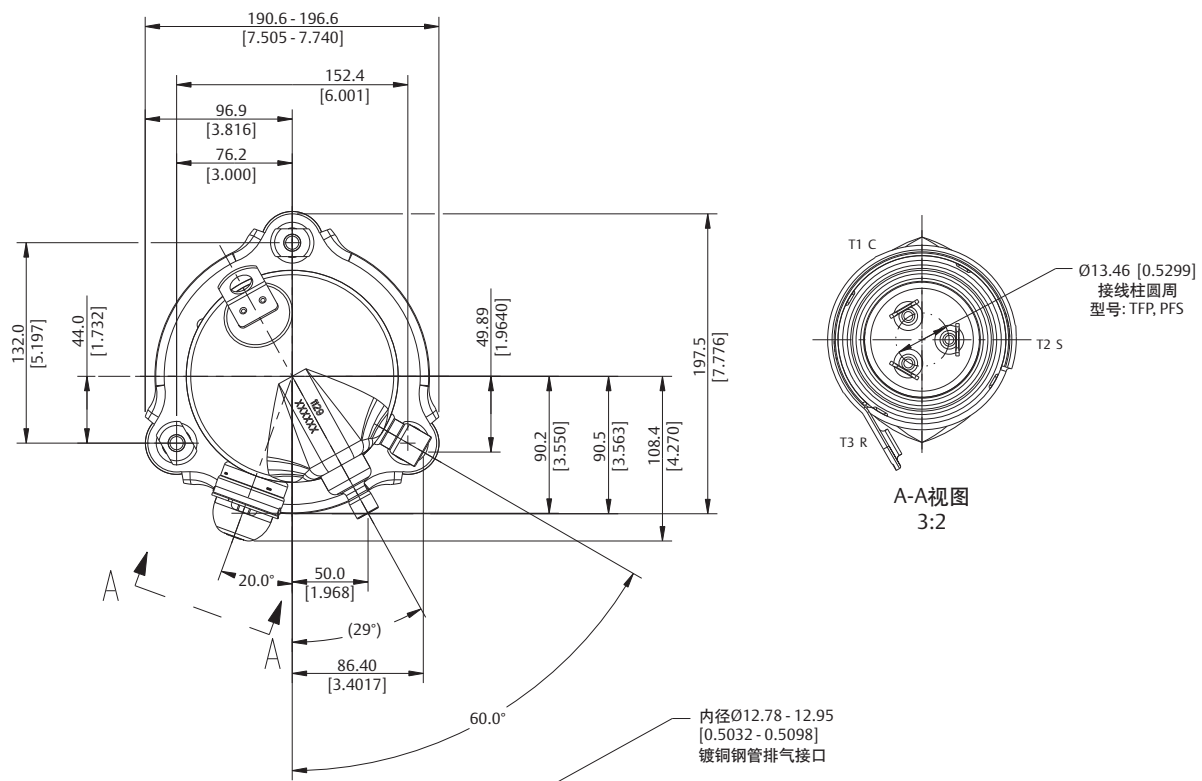
# ZW125KS(E)



# ZW21KAE-PFZ

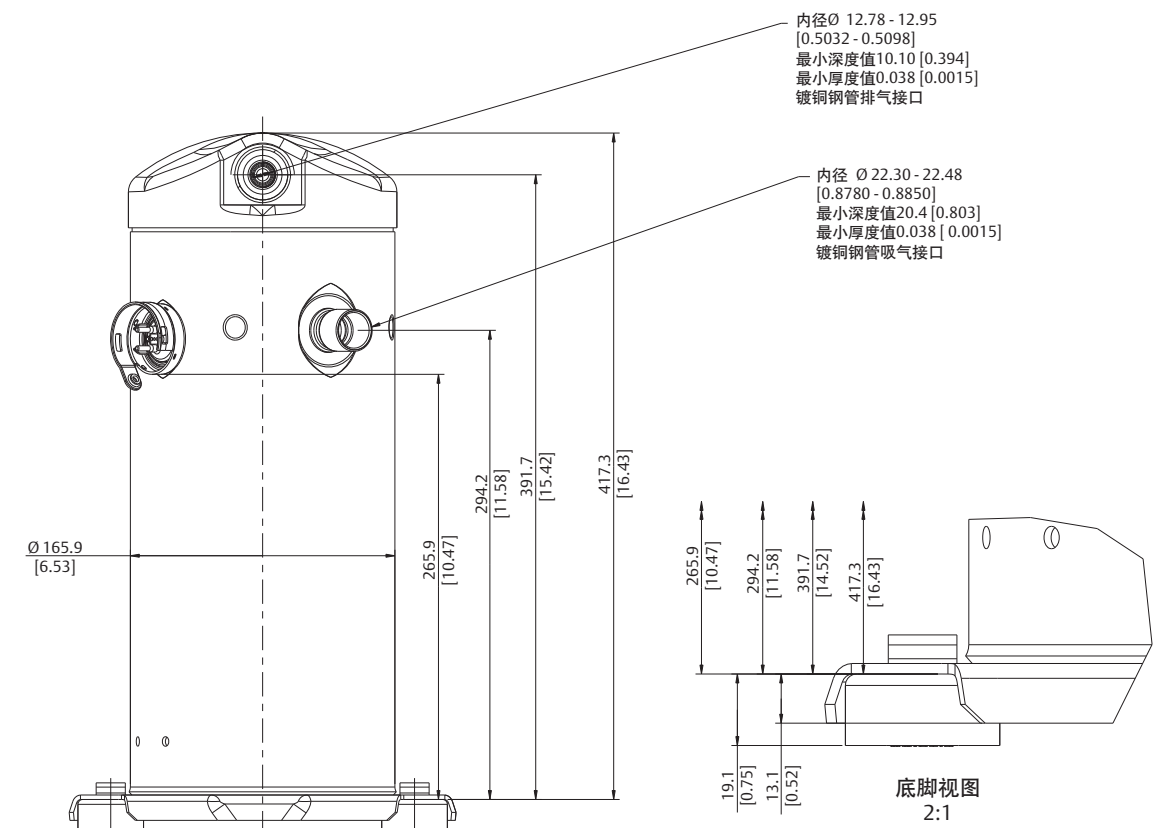
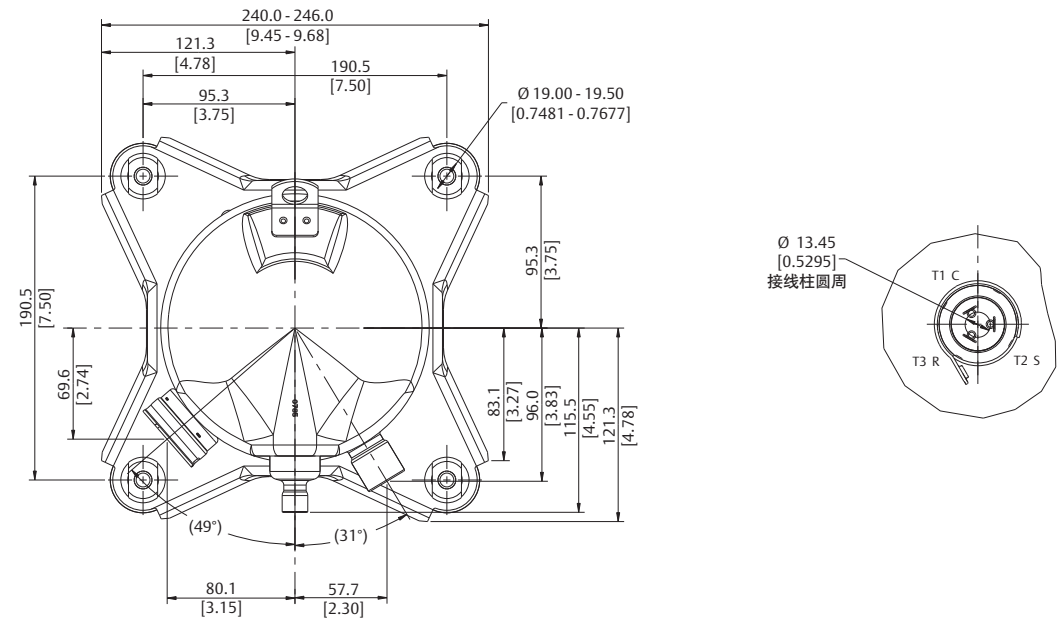


ZW30KA(E)-PFS, ZW34KA(E)-TFP

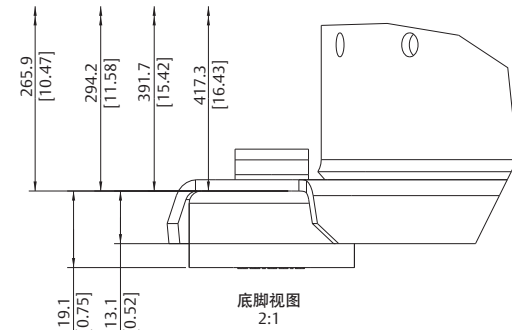
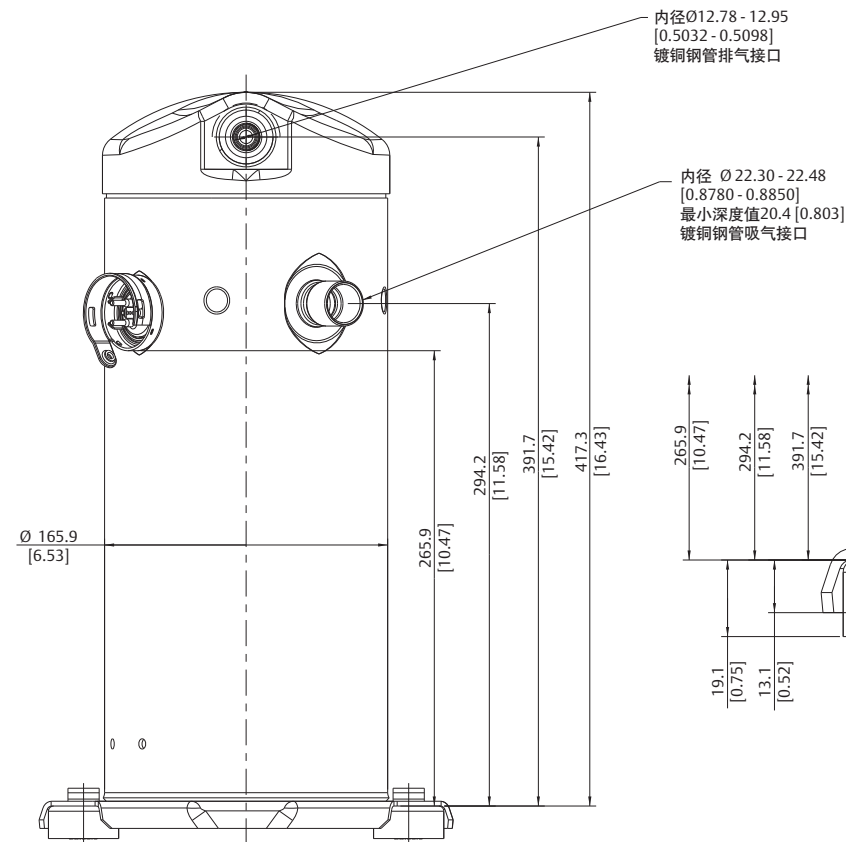
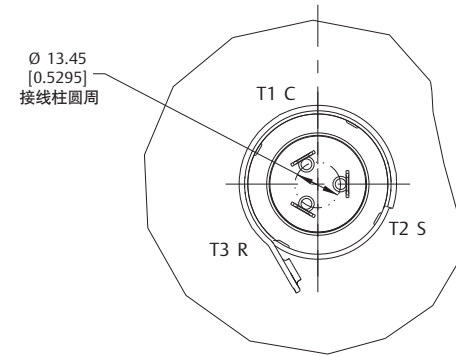
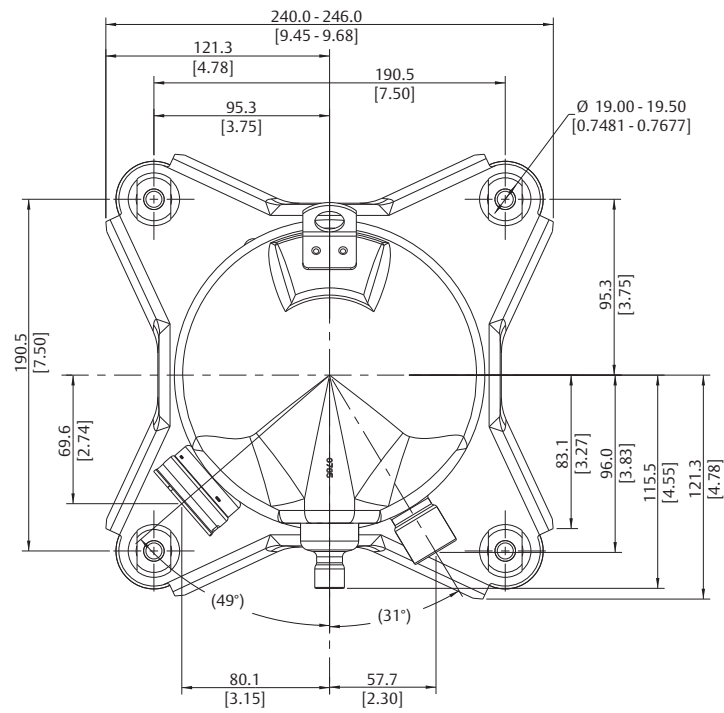


详情见  
底脚视图

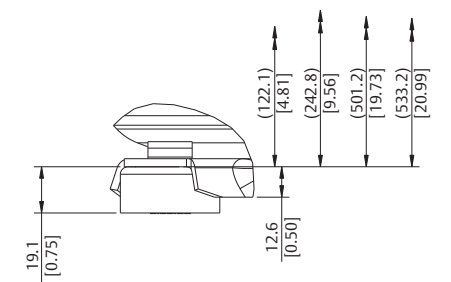
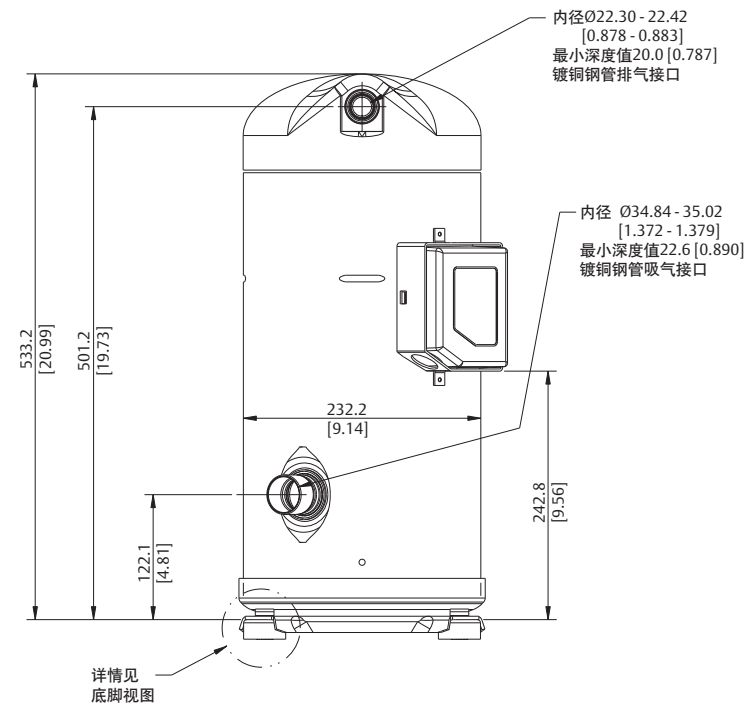
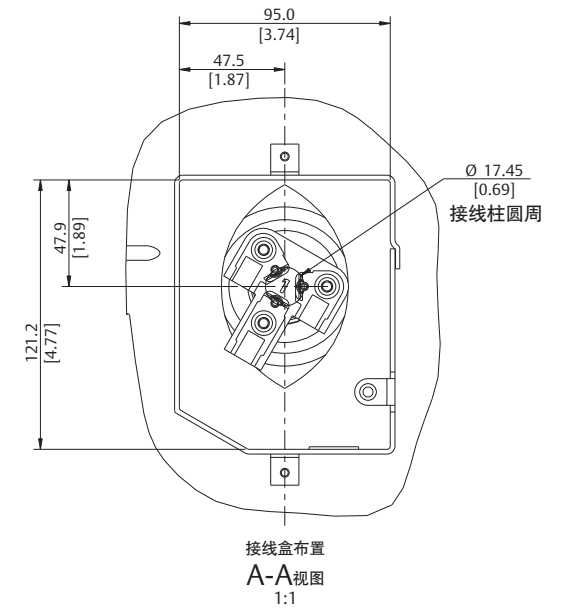
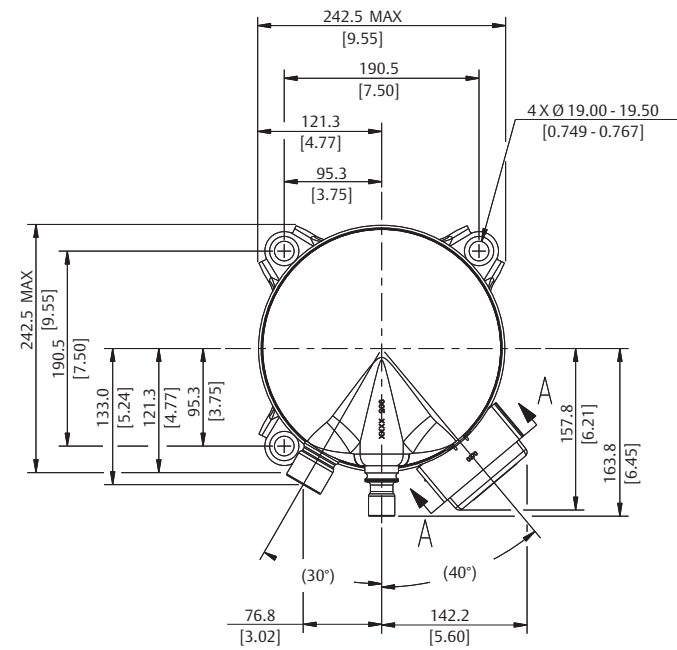
ZW52KA(E)



# ZW61KA(E)-TFP, ZW61KA(E)-TF7

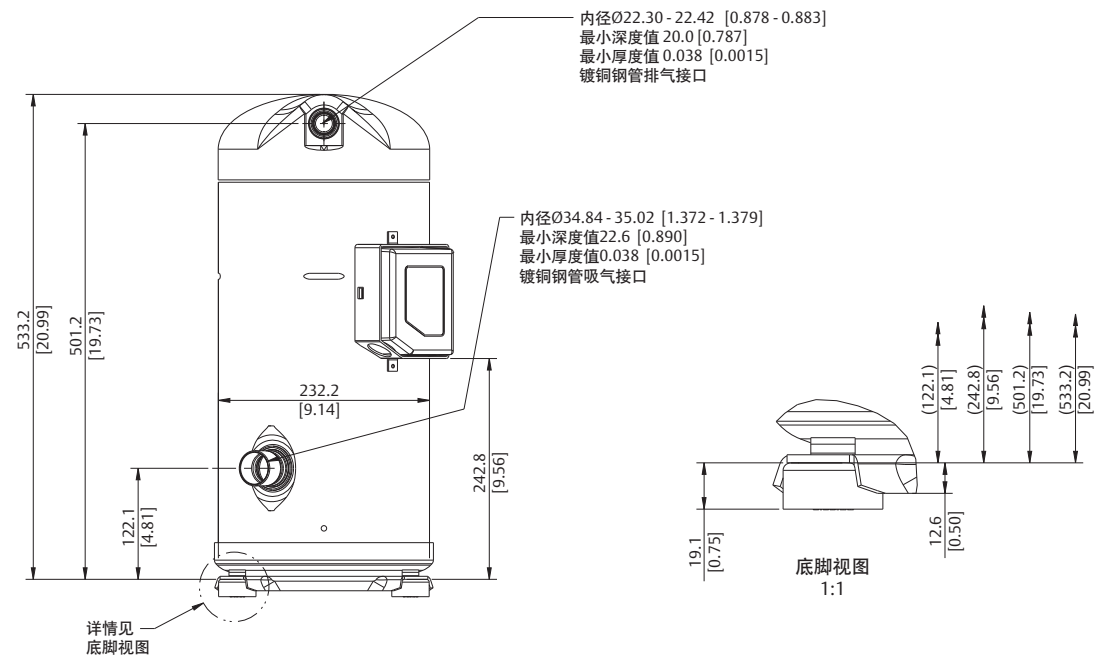
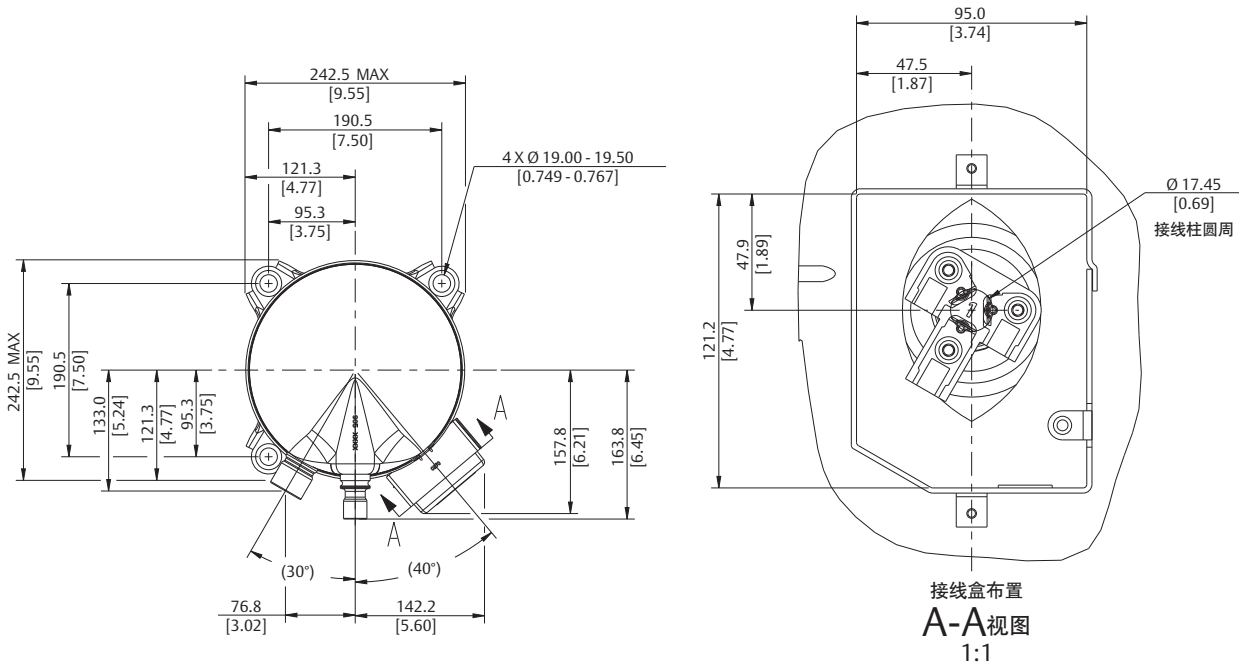


# ZW108KA(E)-TFP

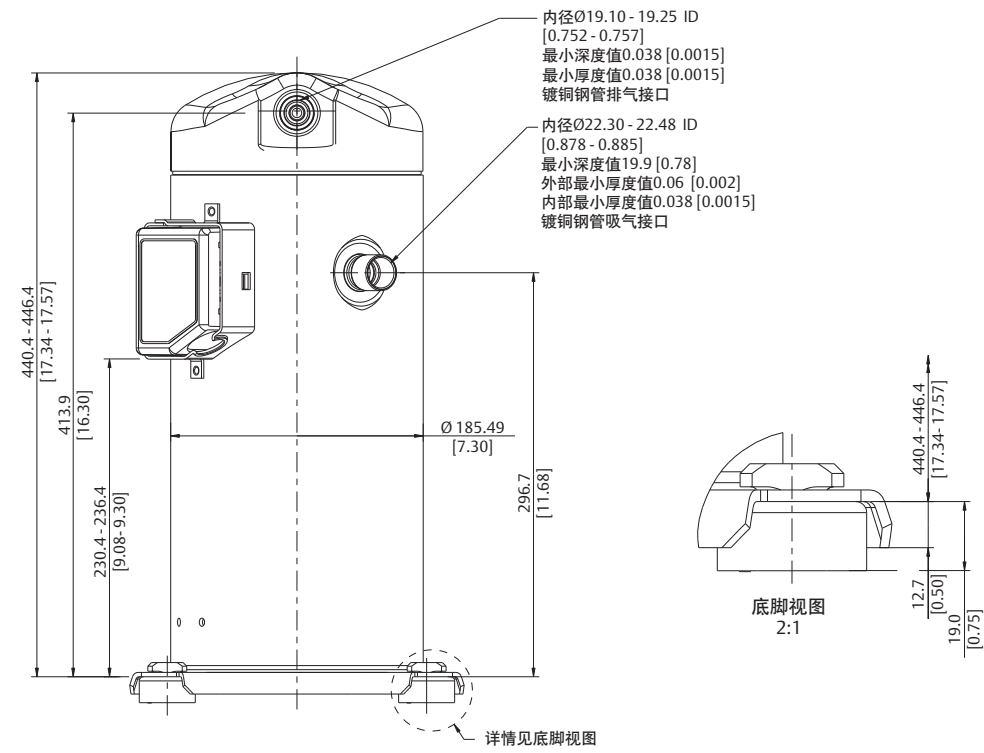
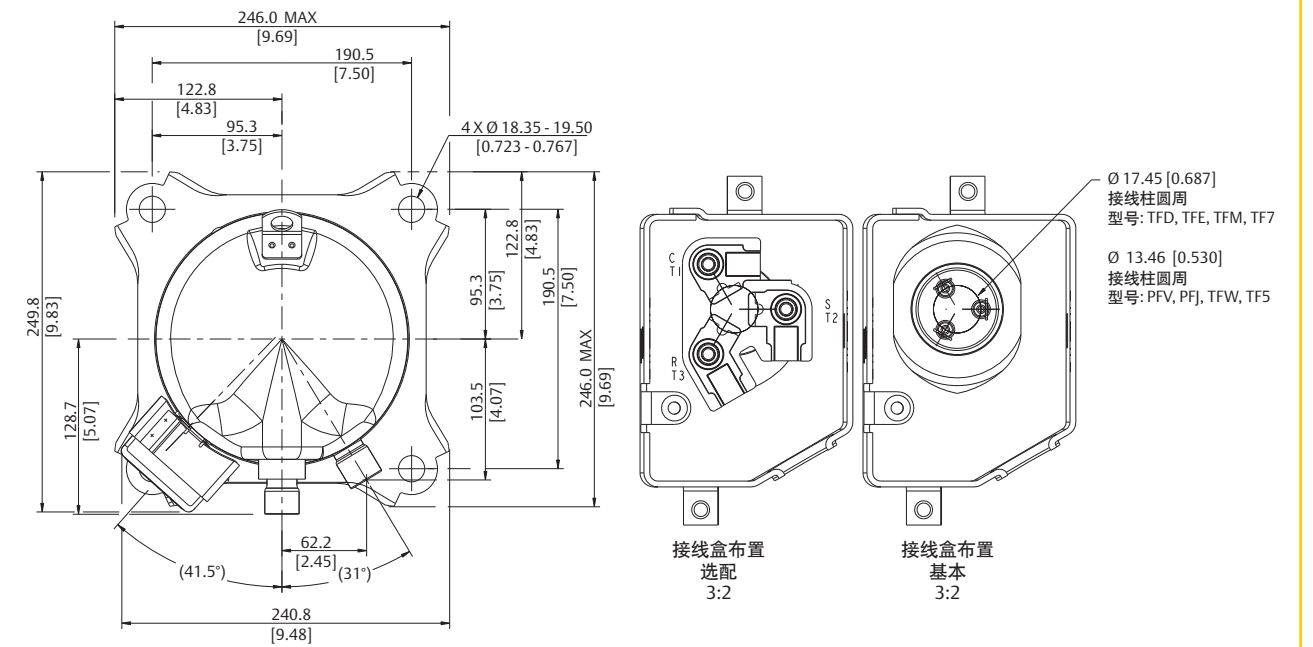




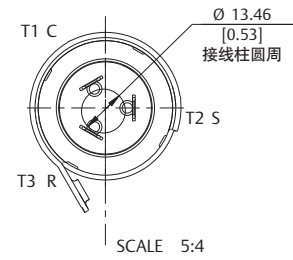
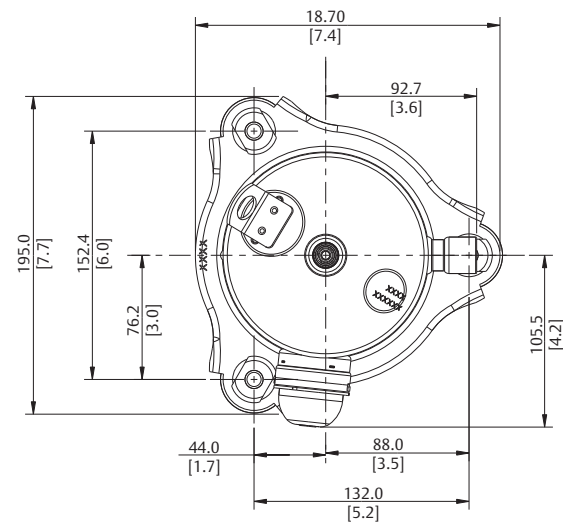
# ZW125KA(E)



# ZW53KBE

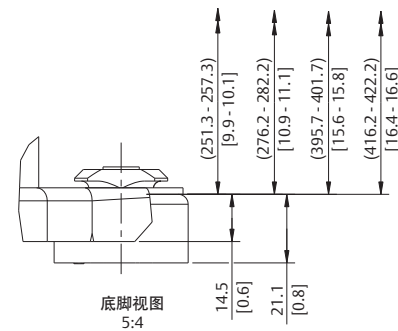
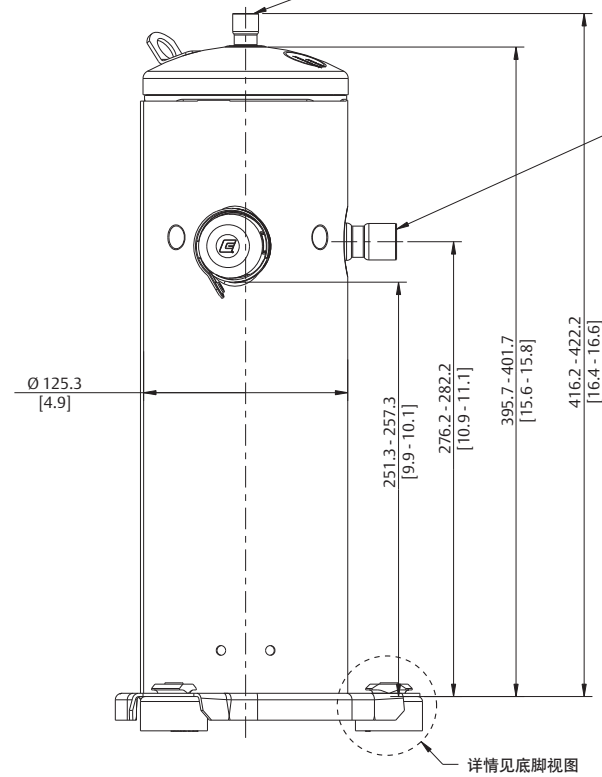


# ZW28KWP

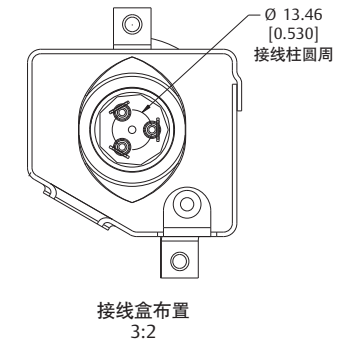
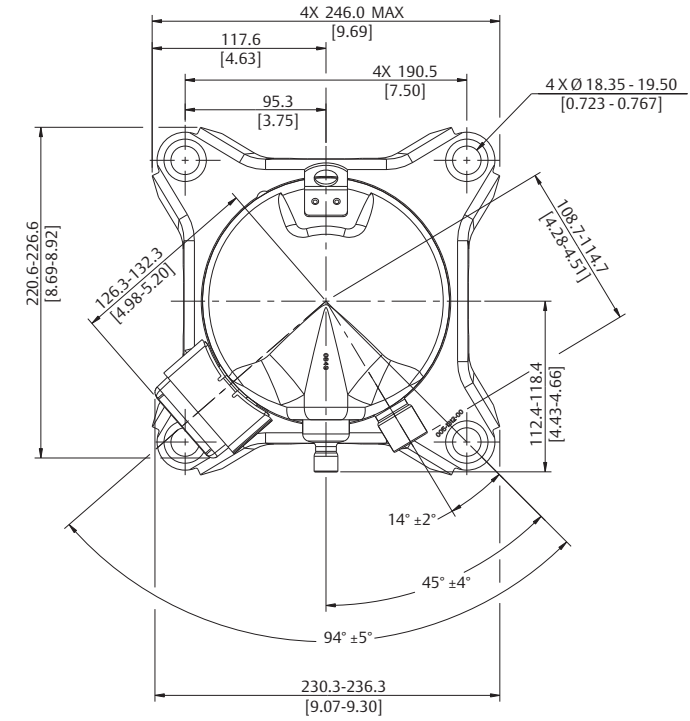


内径Ø12.78 - 12.90 [0.503 - 0.508]  
 最小深度值10.00 [0.394]  
 最小厚度值0.038 [0.0015]  
 镀铜钢管排气接口

内径Ø19.12 - 19.30 [0.753 - 0.760]  
 最小深度值16.0 [0.630]  
 最小厚度值0.038 [0.0015]  
 镀铜钢管吸气接口

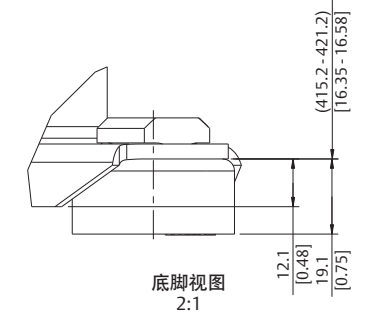
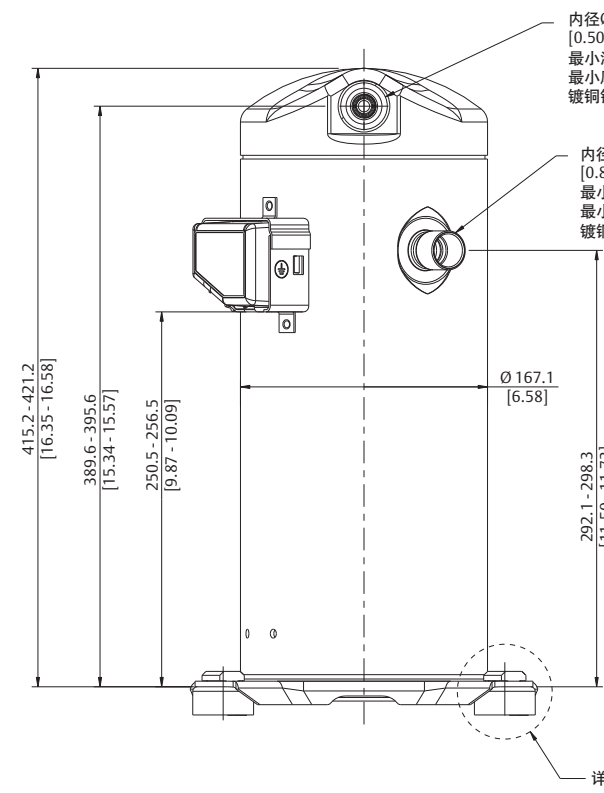


# ZW42KWP

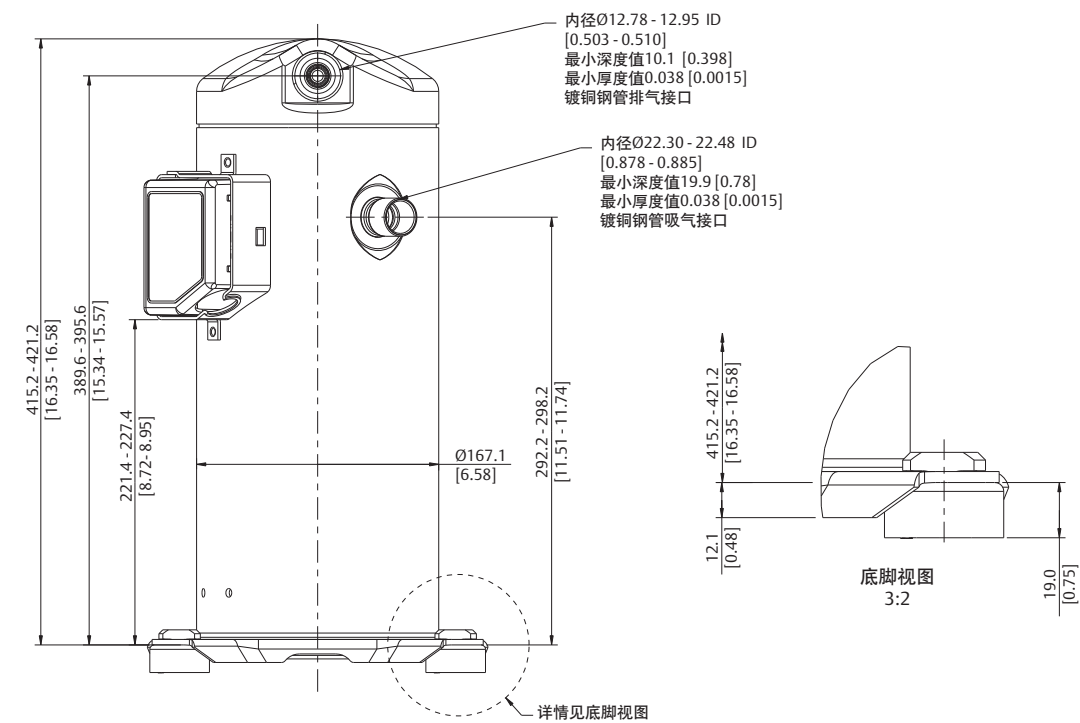
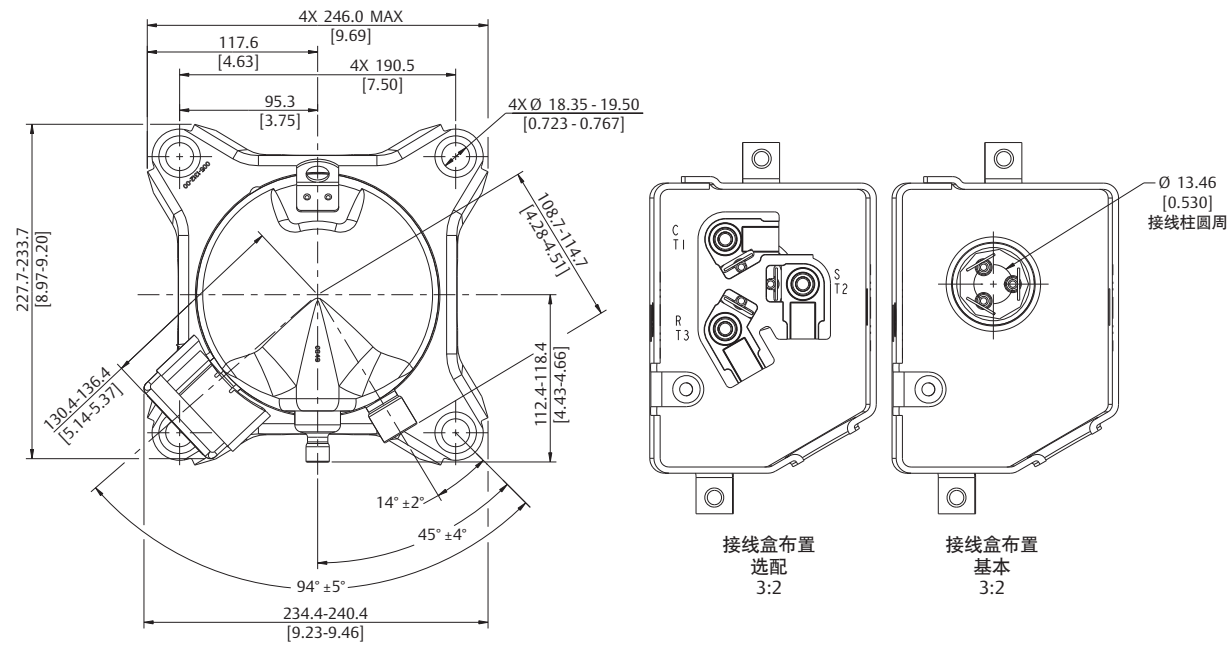


内径Ø12.78 - 12.95 ID [0.503 - 0.510]  
 最小深度值10.1 [0.398]  
 最小厚度值0.038 [0.0015]  
 镀铜钢管排气接口

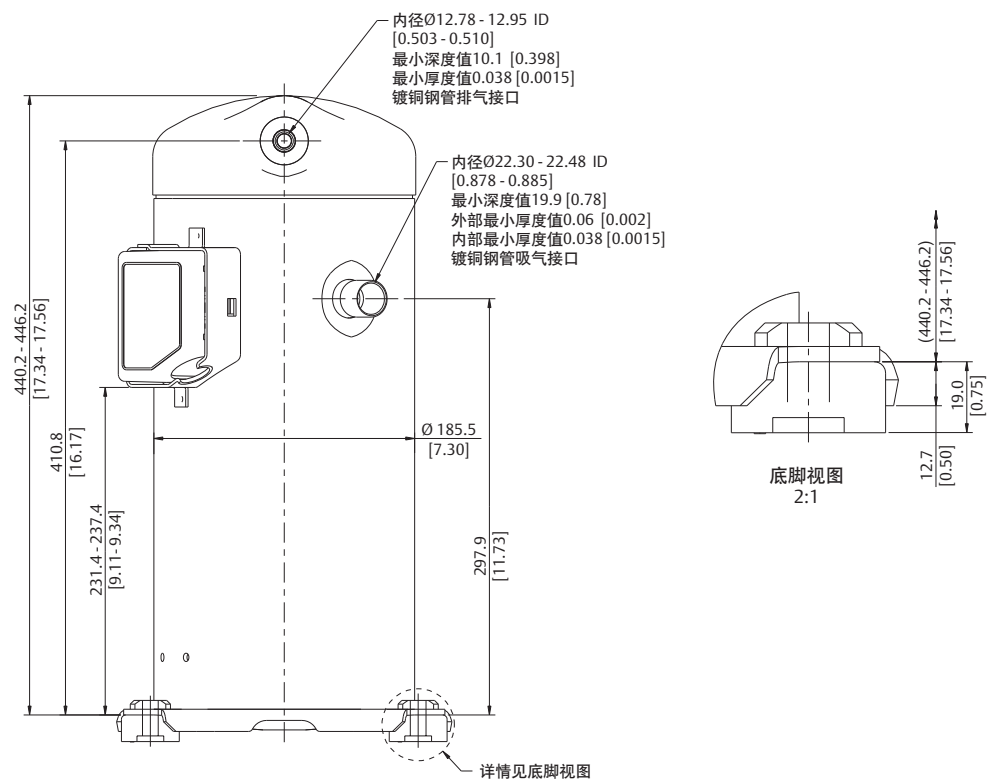
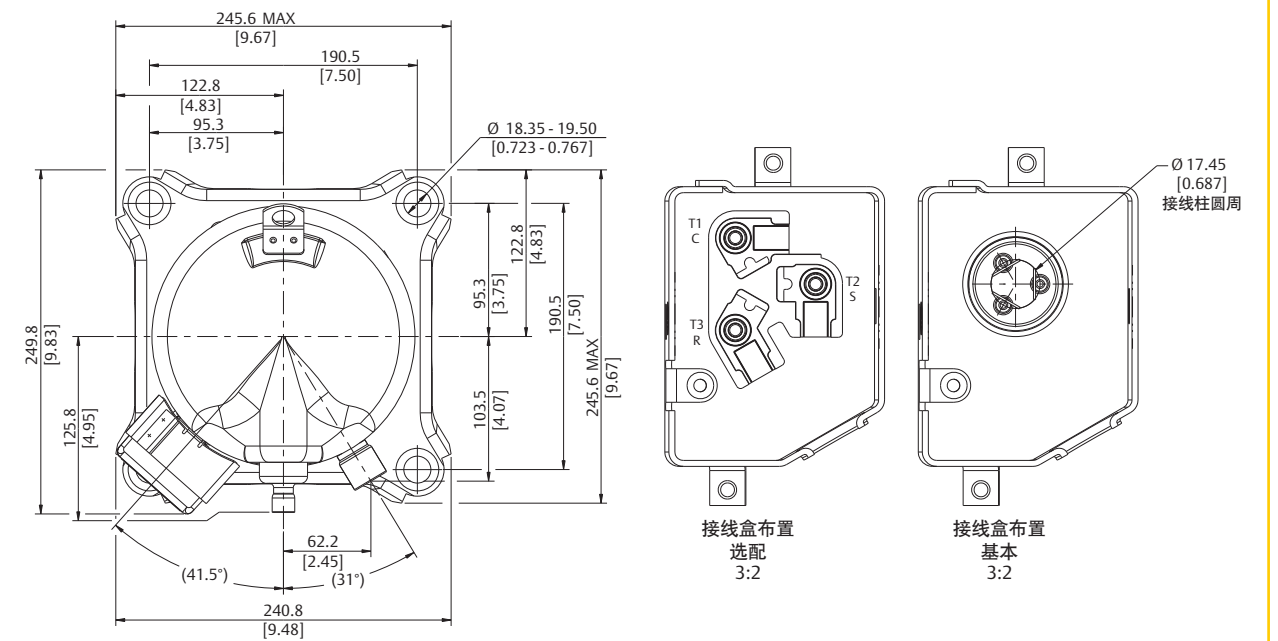
内径Ø22.30 - 22.48 ID [0.878 - 0.885]  
 最小深度值19.9 [0.78]  
 最小厚度值0.038 [0.0015]  
 镀铜钢管吸气接口

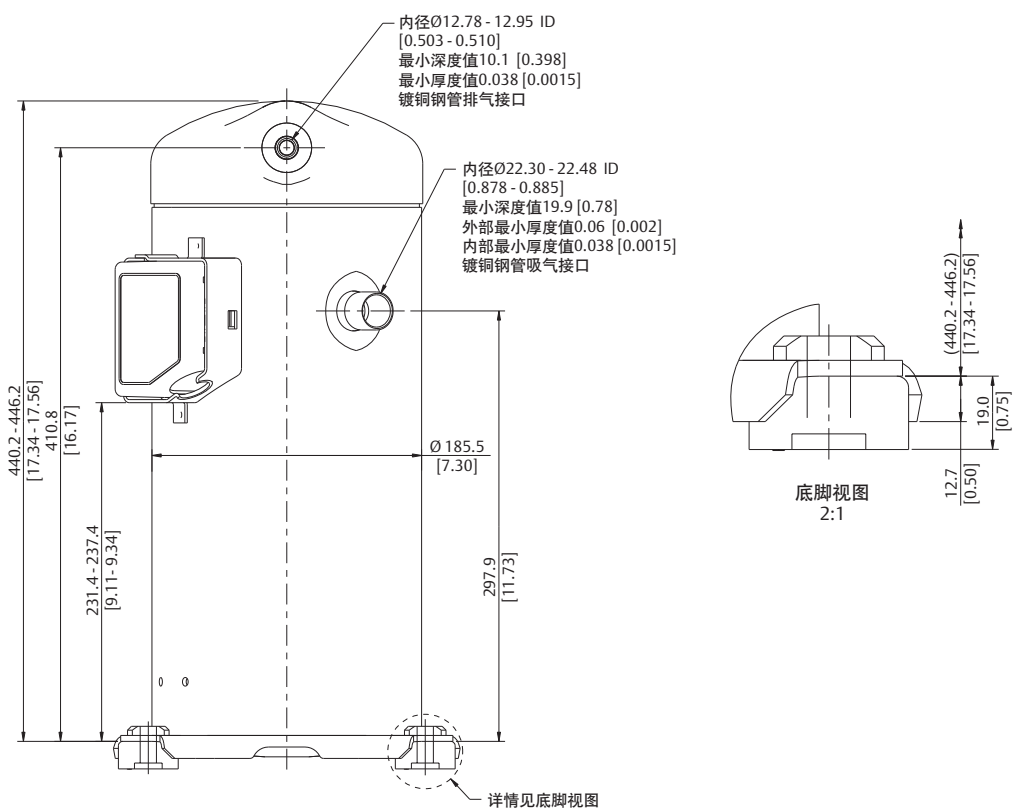
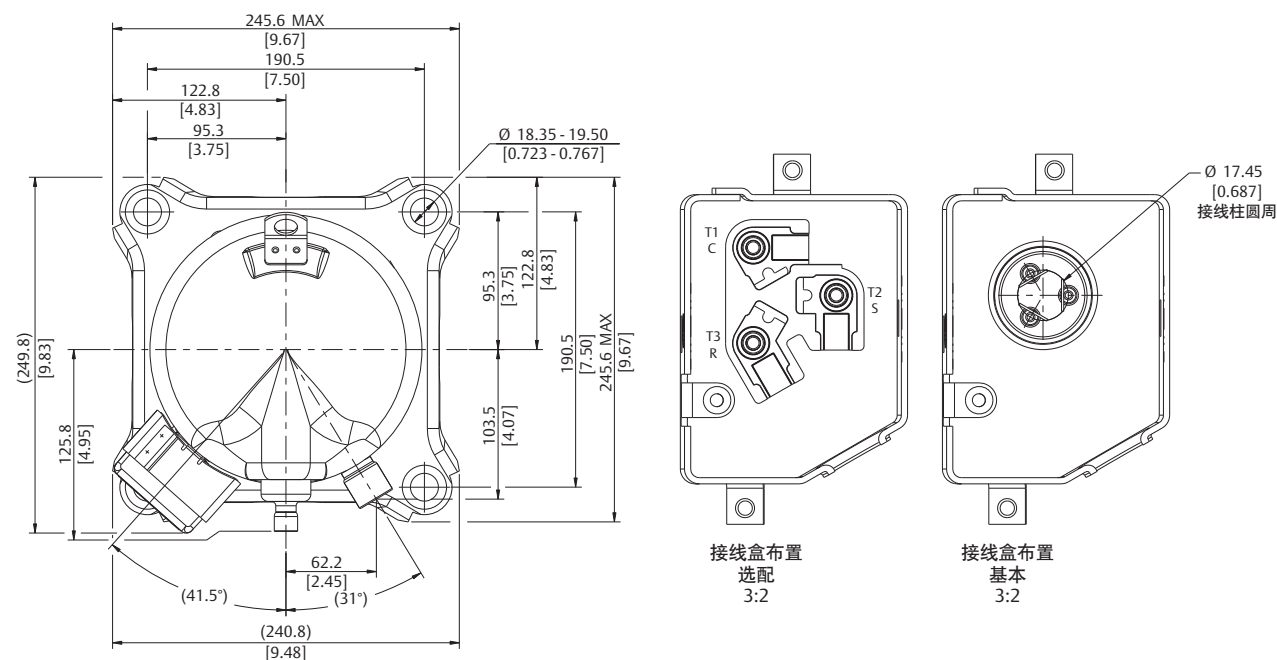


# ZW51KWP



# ZW72KWP






---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



## 联系方式

### 上海

上海市徐汇区桂平路391号  
新漕河泾国际商务中心  
B座1801室  
电话: 021-3418 3999  
传真: 021-3418 3988  
邮编: 200233

### 北京

北京市西城区南礼士路66号  
建威大厦1017室  
电话: 010-5763 0488  
传真: 010-5763 0499  
邮编: 100045

### 广州

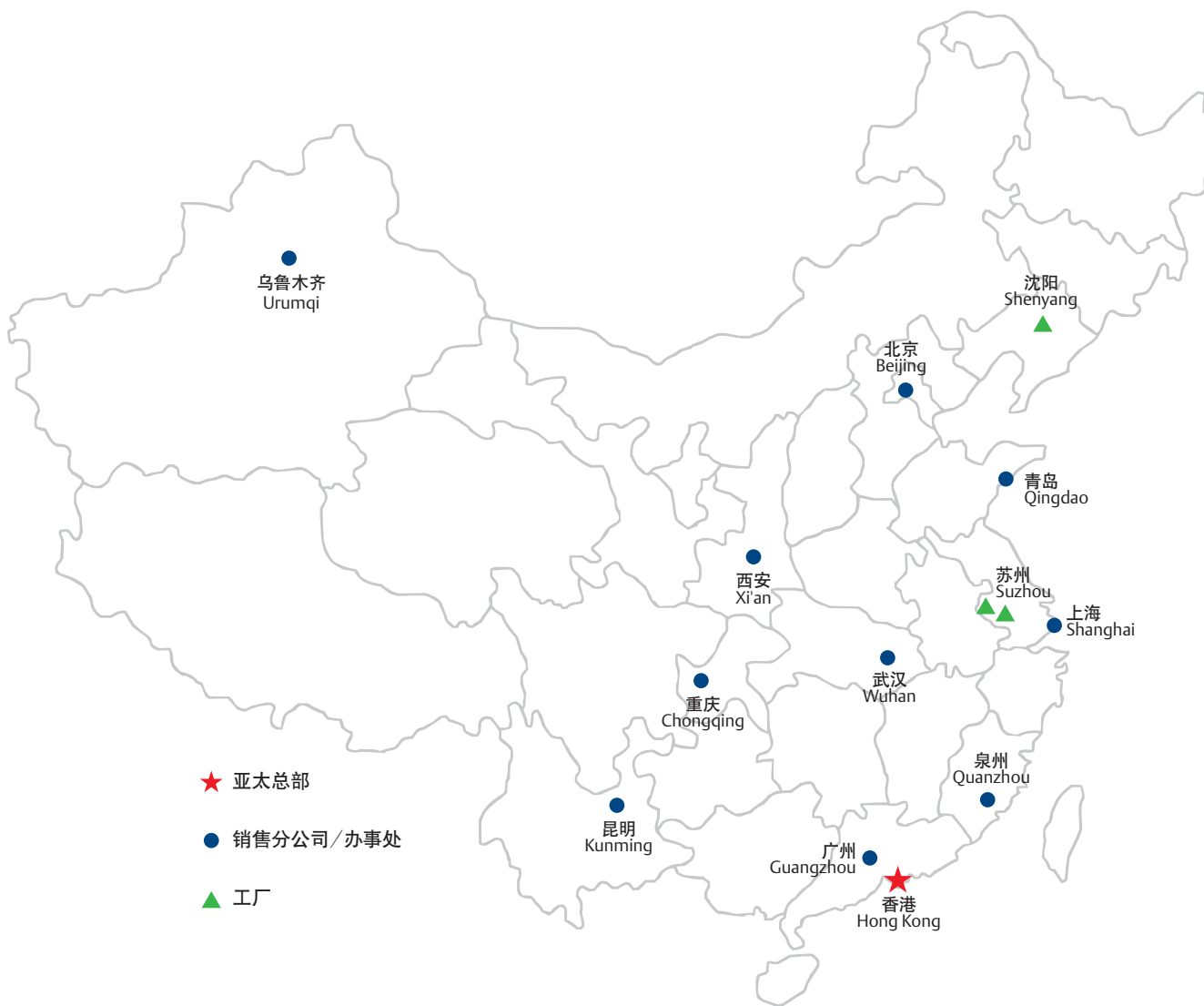
广州市黄埔大道西76号  
富力盈隆广场508-509室  
电话: 020-2886 7668  
传真: 020-2886 7622  
邮编: 510623

### 西安

西安市高新区锦业一路34号  
西安软件园研发大厦5层  
电话: 029-8918 0230  
传真: 029-8918 0002  
邮编: 710065

### 青岛

青岛市山东路40号  
广发金融大厦701-B  
电话: 0532-8501 9203  
传真: 0532-8501 9200  
邮编: 266071



# EmersonClimate.com.cn

全国免费热线电话  
400-828-8585 / 800-828-8585